

# *i-feed*

インテリジェントパーツフィーダ *i-Feed*

取扱説明書

第 1. 3 版



# **SUS Corp.**

## 保 証 範 囲

保 証 期 間	ご購入後 1 年間
---------	-----------

1. この製品は、お買い上げ日より 1 年間保証しております。  
製造上の欠陥による故障につきましては、無償にて修理いたします。
2. 保証期間内でも下記事項に該当する場合は除外いたします。
  - a 取扱説明書に基づかない不適切な取扱い、または使用による故障
  - b 電氣的、機械的な改造を加えられた時
  - c 運転時間が 2,500 時間を超える場合の部品の消耗
  - d 火災、地震、その他天災地変により生じた故障、損傷
  - e その他、当社の責任とみなされない故障、損傷
3. 本保証は日本国内でのみ有効です。
4. 保証は納入品単体の保証とし、納入品の故障により誘発される損害は保証外とさせていただきます。

## S U S 株式会社

<http://www.sus.co.jp/>

お問合せは、静岡事業所 Snets 営業までお願い致します。

〒439-0037

静岡県菊川市西方 53

TEL : 0537-28-8700

## 目 次

1. はじめに	1-1
2. 概要	2-1
3. システム構成	3-1
3.1 手動用	3-1
3.2 自動機用	3-1
4. 本体各部の名称	4-1
4.1 手動用	4-1
4.2 自動機用	4-2
5. 使用方法	5-1
5.1 手動用	5-1
5.2 自動機用	5-2
6. IF本体について	6-1
6.1 取り扱い	6-1
6.1.1 取り扱い	6-1
6.1.2 使用環境条件	6-1
6.1.3 清掃	6-2
6.2 部品の脱着方法	6-2
6.2.1 ボウルの脱着	6-2
6.2.2 直進レールユニットの脱着	6-2
6.3 各位置の調整方法	6-3
6.3.1 直進レールユニットの調整	6-3
6.3.2 レールワーク検出センサの調整	6-5
6.3.3 セパレータ1の調整	6-6
6.3.4 シェード（切り出し確認センサ）の調整<手動用>	6-6
6.3.5 ビットガイドユニットの調整<手動用>	6-7
6.3.6 セパレータ2の調整<自動機用>	6-8
6.3.7 エスケープの調整<自動機用>	6-9
6.3.8 先端ワーク検出センサの調整<自動機用>	6-10
6.4 フィーダ本体仕様	6-11
6.4.1 手動用	6-11
6.4.2 自動機用	6-11
6.5 フィーダ本体外形図	6-12
6.5.1 手動用	6-12
6.5.2 自動機用	6-13

7.	コントローラ	7-1
7.1	仕様	7-1
7.1.1	コントローラ仕様<本体内容蔵>	7-1
7.1.2	コントローラ外形寸法図	7-2
7.2	コントローラ各部の名称	7-3
7.3	動作モード	7-4
7.3.1	PCモード	7-4
7.3.2	外部運転モード	7-4
7.4	接地線の接続	7-4
7.5	外部入出力	7-5
7.5.1	外部入力仕様	7-5
7.5.2	外部出力仕様	7-6
7.5.3	外部入出力コネクタ	7-7
7.5.4	外部入出力信号の詳細	7-8
7.5.5	外部入出力接続例	7-9
7.6	外部入出力タイムチャート<自動機用>	7-10
7.6.1	原点復帰	7-10
7.6.2	振動動作	7-10
7.6.3	ワーク不足検出	7-11
7.6.4	ワーク満載検出	7-11
7.6.5	ワーク切り出し	7-12
7.6.6	取り出しOK出力	7-13
7.6.7	取り出しOK後の運転	7-14
7.6.8	整列停止	7-15
7.6.9	連続運転	7-16
8.	トラブルシューティング	8-1
9.	オプション<ティーチング>	9-1
9.1	IFパソコンソフト	9-1
9.1.1	IFパソコンソフト	9-1
9.1.2	IFパソコンソフト用通信ケーブル	9-1
9.2	IFジョグボックス	9-2
9.3	手動機のパラメータ変更時のご注意	9-3
10.	パラメータ	10-1
10.1	動作設定パラメータ	10-1
10.1.1	動作設定パラメータの概要	10-1
10.1.2	各設定の詳細	10-1
10.2	センサパラメータ	10-2
10.3	原点復帰パラメータ	10-3
11.	資料	11-1
11.1	使用コネクタ一覧	11-1
11.2	ケーブル結線図	11-2
11.2.1	モータ・センサケーブル	11-2
11.2.2	RUN/SOLケーブル,コネクタ	11-3
11.2.3	電源ケーブル(手動用)	11-3
	改版履歴	11-4

## 1. はじめに

この度は、インテリジェントパーツフィーダー i-F e e dをお買い上げ頂き有り難うございます。

本取扱説明書は本機の取り扱い、運転方法等について詳細に説明してありますので、よくお読みになり正しくご使用されますようお願いいたします。

また、本書を機械の近くに保存し、機械を扱う全員の方が定期的に見るようにしてください。



本文中の左図のマークは、注意サインです。  
取り扱い上重要な項目ですので充分ご注意下さい。

### 安全にお使いいただくために

- 本書に記してあること以外の取り扱い・操作は原則として、「してはならない」と解釈してください。
- コントローラの配線、IF本体の組み付け等の作業は専門の技術者が行ってください。  
また、作業される場合は必ず電源を切った後に行ってください。
- 濡れた手でコントローラ・電源コードを触らないでください。感電の恐れがあります。
- コントローラ、IF本体は不燃物に取り付けてください。火災の原因になります。
- 各コネクタには仕様に合った電圧以外は印加しないでください。  
また、極性を間違えないようにしてください。
- 通電中や電源OFF後は、コントローラ・IF本体が高温になっている場合がありますので、触れないでください。
- コントローラ・IF本体は精密機器です。落下させたり、強い衝撃を与えないようにしてください。
- コントローラはモータ駆動用に高周波のチョッピング回路を有しています。そのため、計測器や受信機などの微弱信号を扱う機器に影響を与える可能性があります。  
計測器や受信機など同一の装置で使用されると、問題が発生する場合があります。
- コントローラ・IF本体を廃棄する場合は、一般産業廃棄物として処理してください。

当 取扱説明書に記載されている内容は製品改良の為、予告無しに変更する事があります。

最新の情報は、当社ホームページをご覧ください。 <http://www.sus.co.jp/>

## 2. 概要

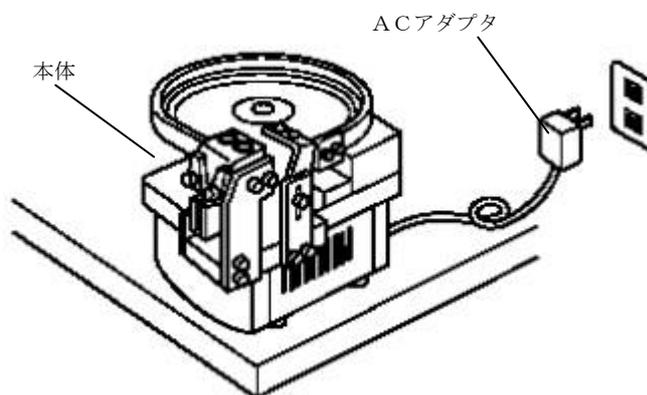
- 水平振動方式を採用することにより、安定した振動・低騒音・供給されるワークに優しいという優れた特性を持ちます。
- モータ電源が直流のため、使用される周波数には影響されないという特徴があります。
- 専用のコントローラは、速度・加速・減速・停止時間などのパラメータを編集することにより、動作をカスタマイズすることができます。
- ワーク（J I S ネジ対応）のツーリングパーツと直進レールが標準装備されています。
- ボウルに射出成型品を用いる事により、サイズ・コストを抑えることができました。
- ワークをハンドドライバで取り出す手動用と自動でエスケープに切り出す自動機用が用意されています。  
どちらも簡単なつなぎ込みですぐにご使用できます。



### 3. システム構成

システム構成及び、機器の名称を示します。

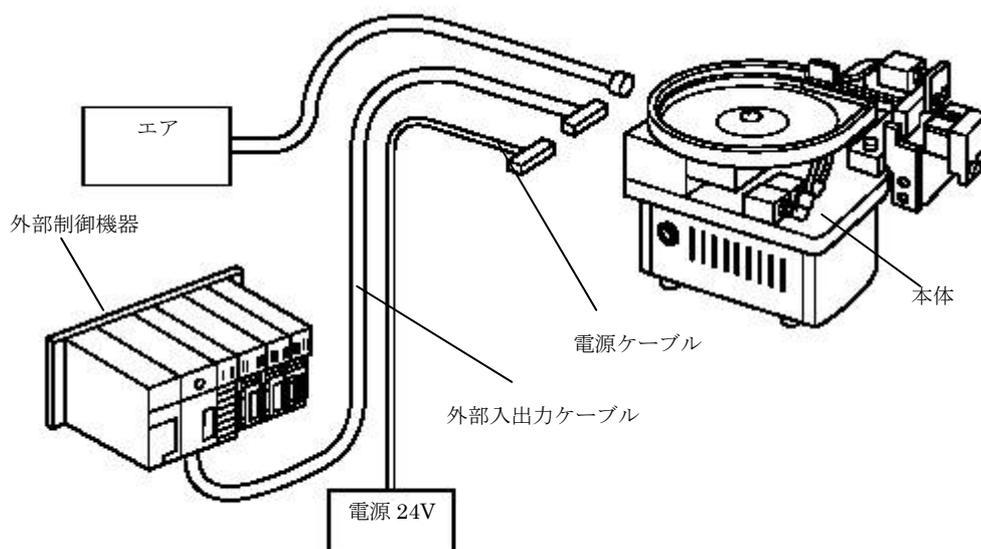
#### ■ ■ 3.1 手動用 ■ ■



◇ IF 付属品

ACアダプタ

#### ■ ■ 3.2 自動機用 ■ ■



◇ IF 付属品

外部入出力ケーブル、電源ケーブル

◇ お客様にてご用意いただくもの

電源 (DC24V)、外部制御機器 (P L C 等)、エア (0.3~0.7Mpa)