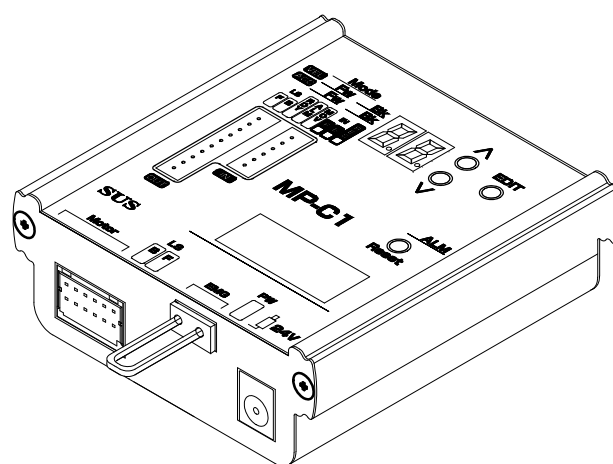
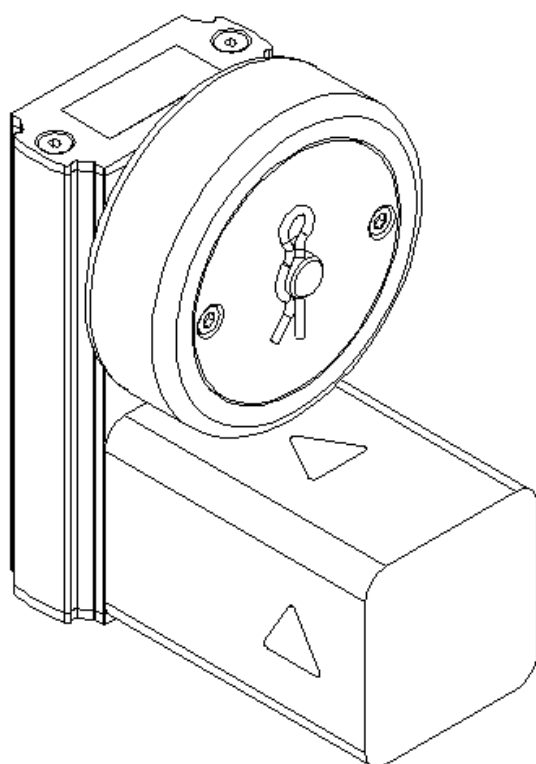


スターターローリングル

取扱説明書

第 1.0 版



SUS

保 証 範 囲

保 証 期 間

ご購入後 1 年間

1. 本製品は、お買い上げ日より 1 年間保証しております。
製造上の欠陥による故障につきましては、無償にて修理いたします。
なお、修理は弊社工場持ち込みにての対応となります。
2. 保証期間内でも下記事項に該当する場合は除外いたします。
 - a 取扱説明書に基づかない不適当な取扱い、または使用による故障
 - b 電氣的、機械的な改造を加えられた時
 - c 火災、地震、その他天災地変により生じた故障、損傷
 - d その他、当社の責任とみなされない故障、損傷
 - e 丸ベルト、タイヤ（消耗品の為、保証外となります。）
3. 本保証は日本国内でのみ有効です。
4. 保証は納入品単体の保証とし、納入品の故障により誘発される損害は保証外とさせていただきます。

S U S 株式会社

<https://www.sus.co.jp/>

お問合せは、静岡事業所 Snets 営業までお願い致します。

〒439-0037

静岡県菊川市西方 53

TEL : 0537-28-8700

製品改良のため、定価・仕様・寸法などの一部を予告なしに変更することがあります。

LI-0393-0

26.07 1.0 版

目 次

1. はじめに	1-1
1. 1 付属品について	1-1
1. 2 安全にお使いいただくために	1-2
2. 装置概要	2-1
2. 1 各部の名称	2-1
2. 2 本体の取り扱い	2-2
2. 3 機器の配線	2-3
2. 4 メンテナンス方法	2-5
2. 4. 1 タイヤの交換	2-5
2. 4. 2 丸ベルトの交換	2-5
3. コントローラ	3-1
3. 1 概要	3-1
3. 1. 1 仕様	3-1
3. 1. 2 外形寸法	3-1
3. 1. 3 各部の名称	3-2
3. 1. 4 スリップ検出とアラームについて	3-3
3. 2 運転速度設定について	3-4
3. 3 加減速設定について	3-5
3. 4 JOG モードについて	3-5
3. 5 動作パターンについて	3-6
3. 6 外部入出力について	3-8
3. 6. 1 外部入力回路仕様	3-8
3. 6. 2 外部出力回路仕様	3-9
4. オプション	4-1
4. 1 入出力機器・配線ケーブル	4-1
4. 2 消耗交換部品	4-5
5. トラブルシューティング	5-1

仕様

外形図

改版履歴

1 はじめに

この度はスターターローラシングルをお買い上げいただきありがとうございます。

本取扱説明書は本機の取り扱い、運転方法等について詳細に説明しておりますので、よくお読みになり、正しくご使用くださいますようお願いいたします。

設置後は、本書を製品の近くで保管し、製品を扱う全員の方が定期的に見るようにしてください。

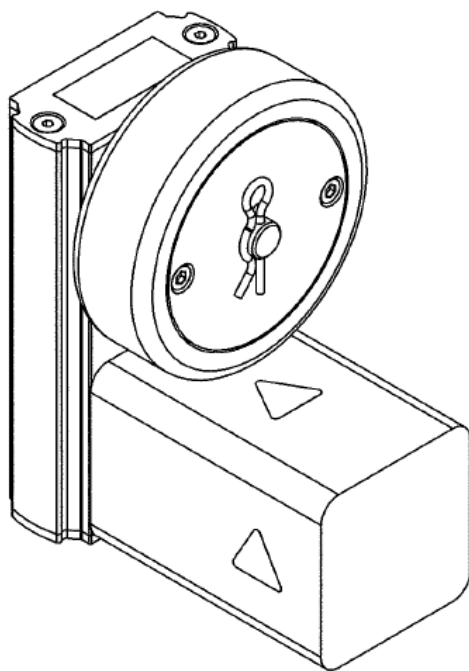
本書に記載されている内容は製品改良の為、予告なしに変更することがあります。

最新の情報は、当社ホームページをご覧ください。 <https://fa.sus.co.jp/>

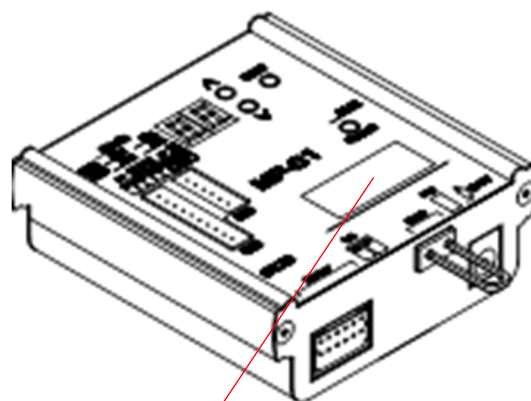
■ ■ 1. 1 付属品について ■ ■

製品がお手元に届きましたら、付属品のご確認をお願いいたします。

□スターターローラシングル本体



□コントローラ



Starter Roller Single

■ ■ 1. 2 安全にお使いいただくために ■ ■

安全にお使いいただくために、よくお読みになり正しくお使いください。

以下に示す内容は、お客様や他の人への危害、財産への損害を未然に防止するためのものです。

 警告	この表示は、「死亡または重傷などを負う可能性が想定される」内容です。
 注意	この表示は、「傷害を負うまたは物的損害が発生する可能性が想定される」内容です。

■ ■ ■ ■ ■ 警 告 ■ ■ ■ ■ ■

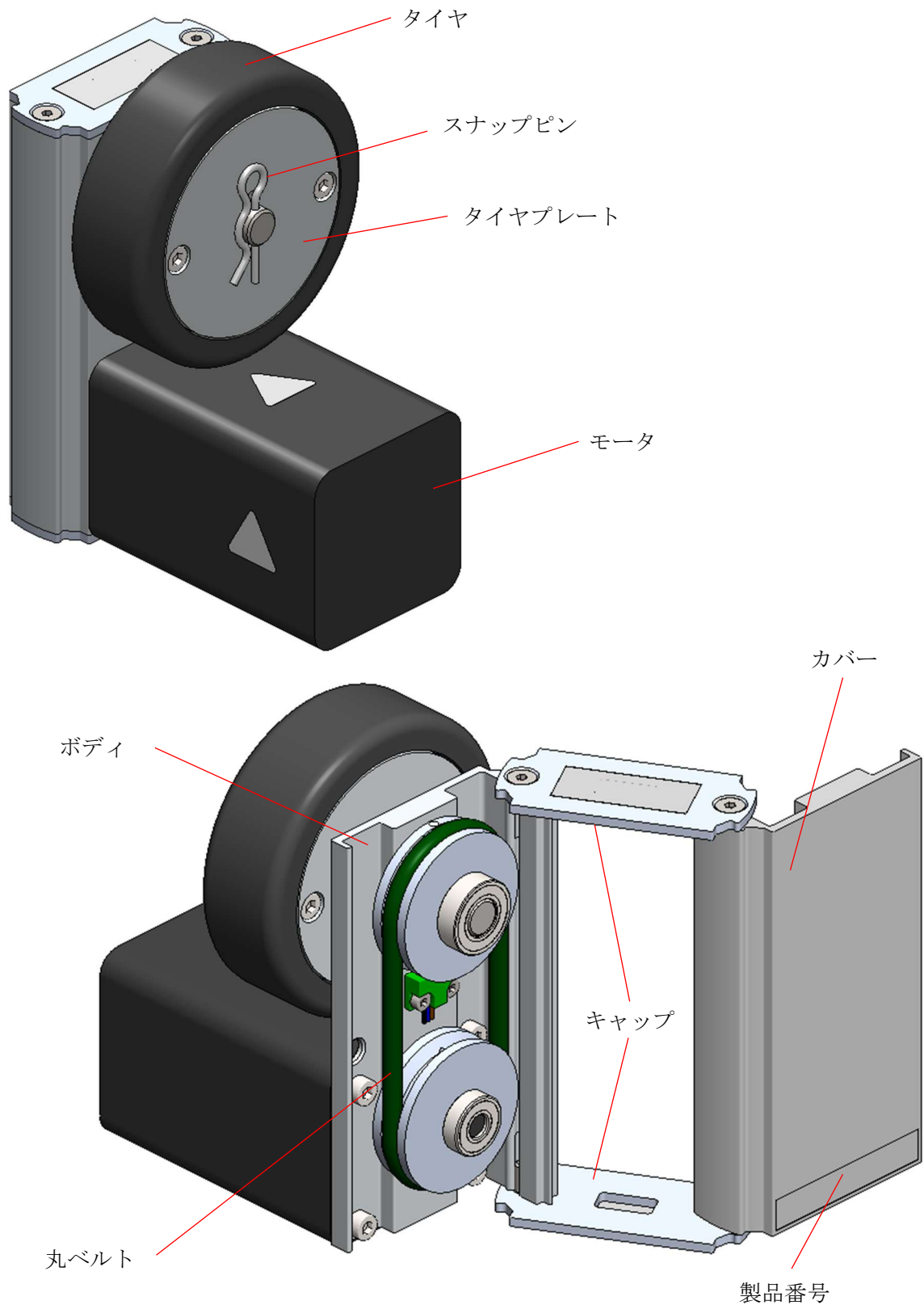
- 本書に記してあること以外の取り扱い・操作は原則として、「してはならない」と解釈してください。
- 人命にかかわる装置には使用できません。
- 人の移動や搬送を目的とする機器には使用できません。
- カタログ、取扱説明書に記載のある仕様、搬送能力の範囲内で使用してください。
- 装置運転中は手や指を近づけないでください。可動部に挟まり、大けがをする恐れがあります。
- 本体の着脱や部品交換作業などをされる場合は、必ず電源を切った状態で行ってください。
- 濡れた手で本体やコントローラを触らないでください。感電の恐れがあります。
- 通電中や電源 OFF 直後は、モータが高温になっている場合がありますので触れないでください。
- 服の巻き込みや引っかかりが無いよう、正しい服装で作業してください。
- コントローラの分解や改造は行わないでください。
- 本機を廃棄する場合は、一般産業廃棄物として処理してください。

■ ■ ■ ■ ■ 注 意 ■ ■ ■ ■ ■

- 本機に過大な外力や強い衝撃を与えないでください。損傷の原因となり、能力が低下する恐れがあります。
- コントローラはモータ駆動用に高周波のチョッピング回路を有しています。
そのため、外部にノイズを発生しており、計測器や受信機などの微弱信号を扱う機器に影響を与える可能性があり、同一の装置で使用されるには、問題が発生する場合があります。
- タイヤや丸ベルトなど、消耗部品の交換以外で分解しないでください。正常に動作しなくなる恐れがあります。

2 装置概要

■■ 2. 1 各部の名称 ■■



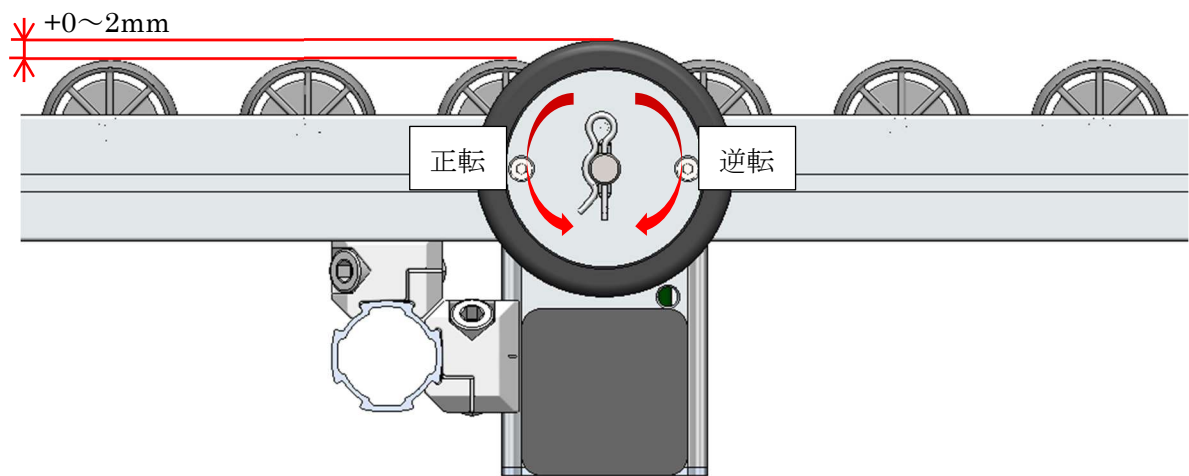
■ ■ 2. 2 本体の取り扱い ■ ■

本体を設置する前の取り扱いとして、次の点に注意してください。

- ① 本体に過大な外力や、強い衝撃を与えないでください。
- ② ケーブルを引っ張ったり、ねじったりしないでください。
- ③ 長時間、本体を強い磁場・強い磁気を帯びた物体のそばで保管することはおやめください。

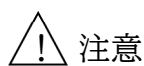
取付条件

- 1) 本体は、タイヤがコロコンの搬送面に対して+0～2mm(推奨 1mm)となるように取り付けてください。



- 2) 水平なコロコンに設置してください。傾斜搬送はできません。
- 3) タイヤに接するワークの形状や表面状況により、タイヤの摩耗粉が多量に発生する場合があります。必要に応じて、本体の下部に摩耗粉受けの設置をお願いいたします。
- 4) 本機は、タイヤ・丸ベルトが消耗部品となっています。定期的な交換が必要となりますので、メンテナンスのしやすい位置に設置することをお勧めいたします。
- 5) ワークを停止させ、タイヤが空転するような使用を続けると、タイヤ・丸ベルトが著しく消耗する可能性がありますのでおやめください。

■ ■ 2. 3 機器の配線 ■ ■



注意

コントローラやLS等のケーブルは、架台のフレーム等に沿ってケーブルリングやケーブルロック等で固定し、ワークの搬送に巻き込まれないようにまとめてください。

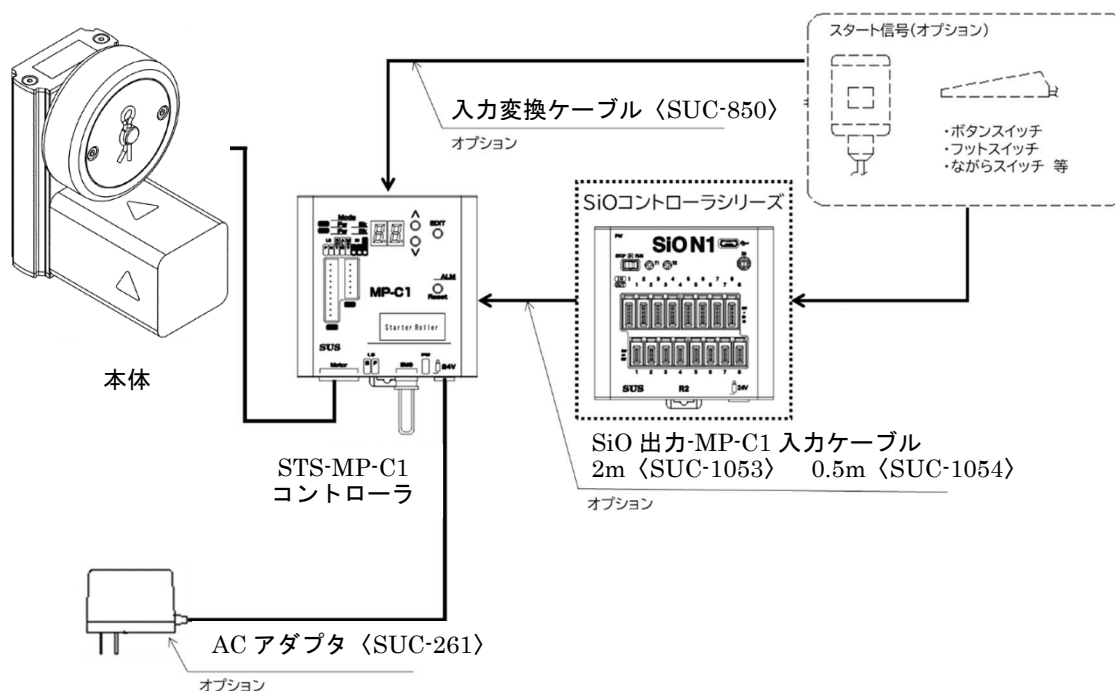
ケーブルリング



ケーブルロック



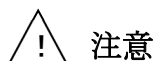
本体、コントローラ、入力機器やACアダプタの配線は以下の様に行ってください。



配線を行う際は、必ず電源を遮断した状態で行ってください。

※各オプションの詳細は「4 オプション」をご覧ください。

※「SiO コントローラ」は本製品に含まれていません。ご使用の際は別途お求めください。



注意

本体の動力ケーブルはモータ駆動用の動力線で、外部の機器に対しノイズ源となる可能性がありますので、布線する際は次の点にご注意ください。

1. 計測器、受信機などの機器の配線とモータケーブルを平行布線したり、同一のダクトに布線しないでください。
2. 計測器、受信機などの機器とできるだけ距離を離して布線してください。
3. 延長する場合はオプションの延長ケーブル（2 m）を使用してください。

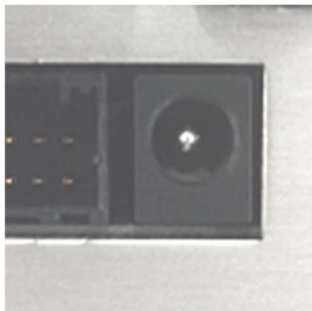
①スタート信号の配線

本装置を動作させる信号の配線を接続させます。
 ボタンスイッチなどの操作機器を接続する場合、
 スイッチ BOX (オプション) <XAK-S046>と
 入力変換ケーブル (オプション) <SUC-850>をお求め下さい。
 SIO コントローラから信号を受ける場合は、
 入力ケーブル (オプション) <SUC-1053>をお求め下さい。

②コントローラ・電源コネクタへの配線

電源コネクタへは、DC24V を接続します。専用の AC アダプタ使用をお勧めします。
 お客様で電源をご用意される場合は、下記のサイズのプラグをご用意ください。
 またオプションで DC ケーブルもご用意しています。
 お客様で DC 電源を用意される場合にご使用ください。

ジャック



プラグ



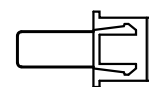
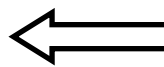
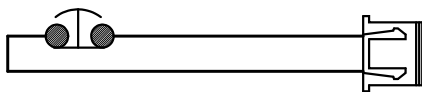
配線記号



サイズ : 5.5mm(外径) × 2.1mm(内径)
 型式 : MP-121M (マル信無線)

③非常停止回路について

非常停止回路は、コントローラの「非常停止コネクタ」の短絡線を切り離し、
 b 接点の非常停止スイッチなどを接続してください。
 詳細は「4 オプション」をご覧ください。

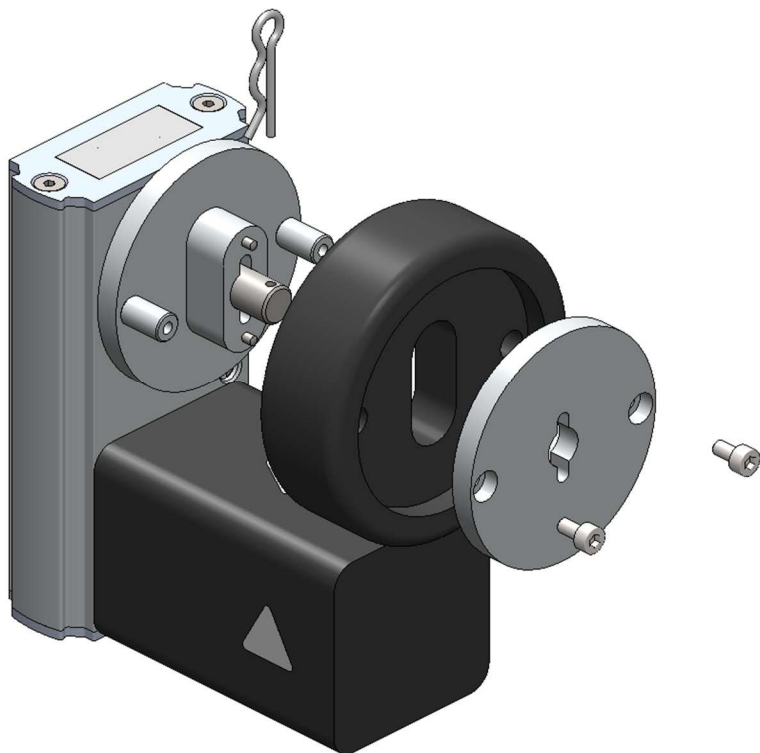


非常停止
コネクタ

■ ■ 2. 4 メンテナンス方法 ■ ■

メンテナンスのために本体に触れる場合は、必ず電源を切った状態でモータが十分に冷えてから行ってください。

2. 4. 1 タイヤの交換



本製品のタイヤは、消耗部品として単品で購入することができます。

(Item No. XEK-041)

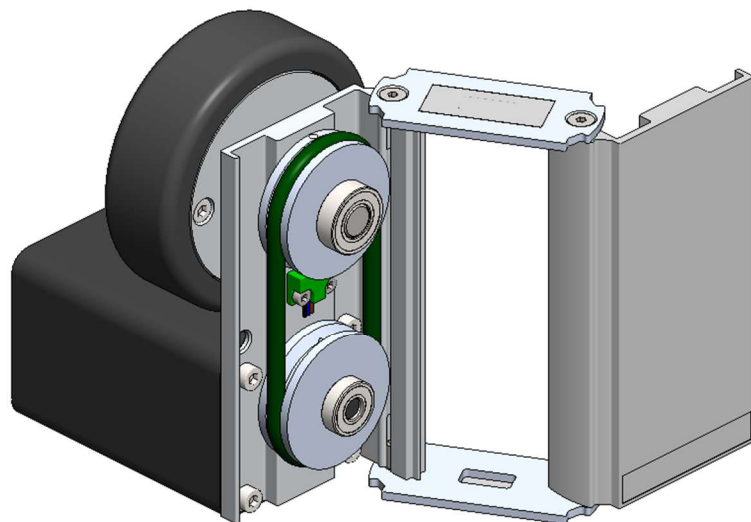
スナップピンを抜き、タイヤプレートを固定しているボルト(2xM3)を外すことで、タイヤの周辺部品が外れるようになります。

古いタイヤを取り外したのち、逆の手順で新しいタイヤを取りつけてください。

※交換目安：約1年(120km)

※タイヤ表面に消しゴムのカスのような摩耗片が発生するようになったら、交換をお勧めします。

2. 4. 2 丸ベルトの交換



本製品の丸ベルトは、消耗部品として単品で購入することができます。

(Item No. XEP-021)

上下のキャップを固定している皿ボルト(4xM3)を緩めることで、図のようにカバーを開けることができます。

古い丸ベルトを取り外したのち、新しい丸ベルトをプーリーにかけ、カバーを閉じてからキャップの固定ボルトを締め付けてください。

※交換目安：約1年(120km)

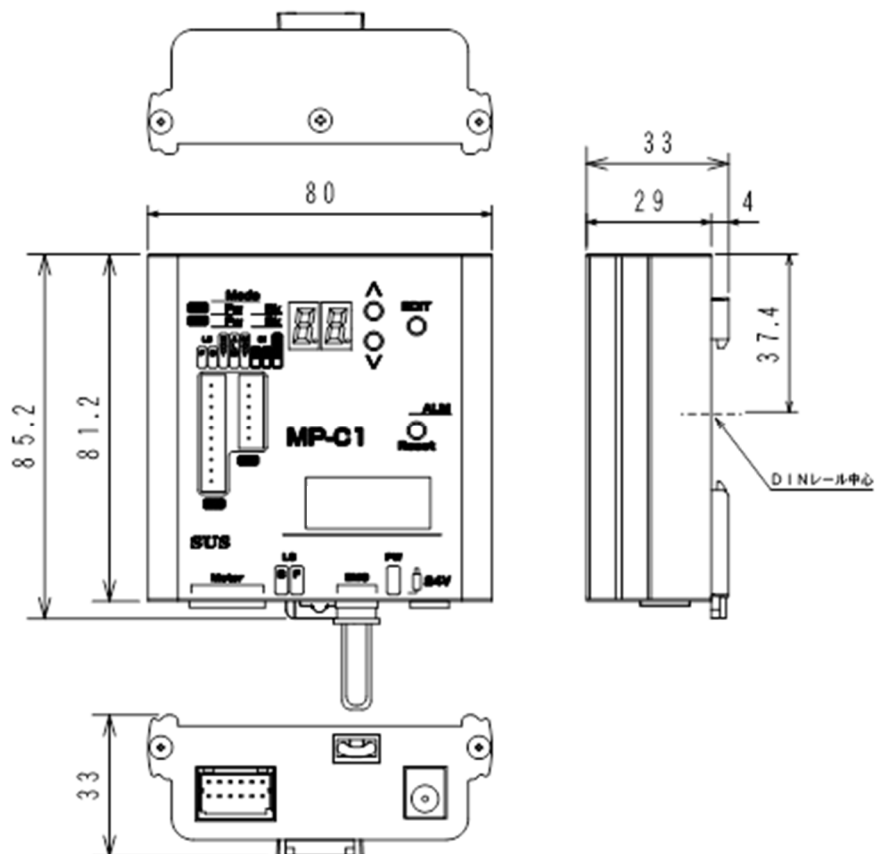
3 コントローラ

■ ■ 3. 1 概要 ■ ■

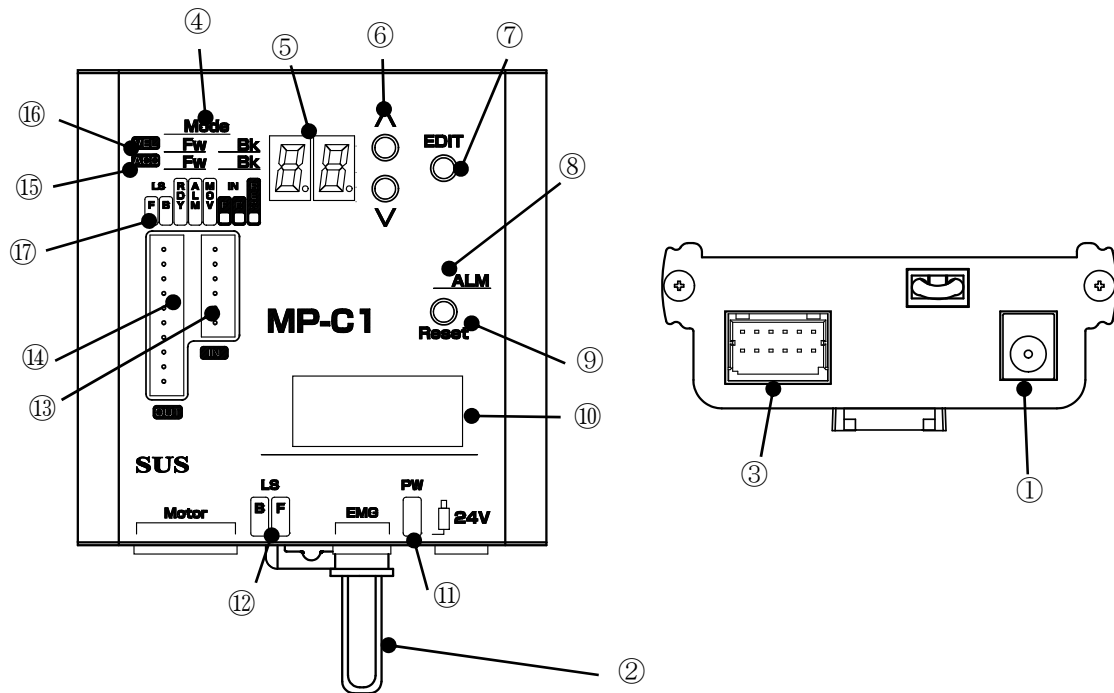
3. 1. 1 仕様

項 目	仕 様
電源電圧・容量 (W)	DC24V ±10% 最大 1A (24W)
モータドライバ	2 相ユニポーラ マイクロステップ
位 置 制 御	オープンループ
重 量	約 136g
動作切替	3 種類の動作
速度切替	81 段階の速度
使用周囲温度湿度	温度 0～40℃ 湿度 35～85%RH 結露のないこと
使用場所	屋内で直射日光が当たらない場所
使用周囲雰囲気	腐食性ガス・オイルミスト・引火性ガス・塵埃のないこと
保存温度湿度	温度 -10～50℃ 湿度 35～85%RH 結露・凍結のないこと
取付方法	GF(N)／DIN レール

3. 1. 2 外形寸法



3. 1. 3 各部の名称



番号	名 称	内 容
①	電源コネクタ	DC24V 入力 AC アダプタを接続します
②	非常停止コネクタ	非常停止スイッチ等で、電源を遮断する回路を接続します
③	モータコネクタ	スターターローラシングルへの接続ケーブル用のコネクタです
④	MODE LED	モード表示の際に点灯します
⑤	7SEG LED	各設定を数字で表記します
⑥	上下スイッチ	7 セグに表示される値を上下できます
⑦	EDIT スイッチ	項目選択、決定などを行うことができます
⑧	ALM LED	アラーム時に点灯します
⑨	Reset スイッチ	アラームをリセットすることができます
⑩	製品名シール	対応製品の名前が記されています
⑪	電源 LED	電源 ON 時に点灯します
⑫	LS LED(F)	未使用
	LS LED(B)	スリップ検出センサ ON 時に点灯します
⑬	入力コネクタ	入力用のコネクタです
⑭	出力コネクタ	出力用のコネクタです
⑮	ACC LED (FW)	正転の加減速表示の際に点灯します
	ACC LED (BK)	逆転の加減速表示の際に点灯します
⑯	VEL LED (FW)	正転速度表示の際に点灯します
	VEL LED (BK)	逆転速度表示の際に点灯します

番号	名 称	内 容
⑪	LS F LED	未使用
	LS B LED	スリップ検出センサ ON 時に点灯します
	RDY LED	電源投入時セルフチェックを行いエラーがない状態で点灯します アラーム発生時は消灯します
	ALM LED	アラーム時に点灯します
	MOV LED	動作中に点灯します
	IN F LED	正転指令時に点灯します
	IN B LED	逆転指令時に点灯します
	RES LED	外部のリセット信号時に点灯します

3. 1. 4 スリップ検出とアラームについて

センサにより、動作指令と実際のタイヤの回転に大きな差が生じると丸ベルトのスリップを検出し、自動で運転を停止後、再起動を行います。

スリップが 4 回連続で検出されると、アラームが発され、解除されるまで動作不可となります。

スリップの原因を解消してからアラームを解除してください。

アラームの発生時は 7SEG LED に「E1」と表示され ALM LED が点灯します。

アラームの解除は、コントローラの Reset スイッチを押すか、リセット信号を入力してください。

また、コントローラの設定変更で、スリップ検出を無効にすることができます。

その場合は、スリップ後も自動復帰を行いません。

スリップした状態で稼働を続けると丸ベルトの摩耗を早めます。

設定方法

- ① EDIT スイッチと Reset スイッチを同時押しした状態で、電源を ON すると 7SEG LED が点滅します。
- ② 上下スイッチにて設定したいモードを下表から選択してください。
- ③ EDIT スイッチを押して決定します。

7SEG LED 表示	モード説明
P0	スリップ検出なし
P1	スリップ検出あり

■■ 3. 2 運転速度設定について ■■

コントローラの設定により、本体の動作速度を正転、逆転を別々に 81 段階で設定可能です。
出荷時は正転、逆転ともに「81」で設定されています。

設定方法

- ① EDIT スイッチを VEL LED が点灯するまで繰り返し押してください。
- ② VEL LED が点灯した状態で EDIT スイッチを長押しすると、7SEG LED が点滅します。
- ③ 上下スイッチにて、設定したい速度を下表から選択してください。
- ④ EDIT スイッチを押して決定します。

7SEG LED 表示	速度 [mm/s]	7SEG LED 表示	速度 [mm/s]	7SEG LED 表示	速度 [mm/s]
81	418.6	54	280.8	27	142.9
80	413.5	53	275.7	26	137.8
79	408.4	52	270.6	25	132.7
78	403.3	51	265.5	24	127.6
77	398.2	50	260.4	23	122.5
76	393.1	49	255.3	22	117.4
75	388.0	48	250.1	21	112.3
74	382.9	47	245.0	20	107.2
73	377.8	46	239.9	19	102.1
72	372.7	45	234.8	18	97.0
71	367.6	44	229.7	17	91.9
70	362.5	43	224.6	16	86.8
69	357.4	42	219.5	15	81.7
68	352.3	41	214.4	14	76.6
67	347.1	40	209.3	13	71.5
66	342.0	39	204.2	12	66.4
65	336.9	38	199.1	11	61.3
64	331.8	37	194.0	10	56.2
63	326.7	36	188.9	09	51.1
62	321.6	35	183.8	08	45.9
61	316.5	34	178.7	07	40.8
60	311.4	33	173.6	06	35.7
59	306.3	32	168.5	05	30.6
58	301.2	31	163.4	04	25.5
57	296.1	30	158.3	03	20.4
56	291.0	29	153.2	02	15.3
55	285.9	28	148.0	01	10.2

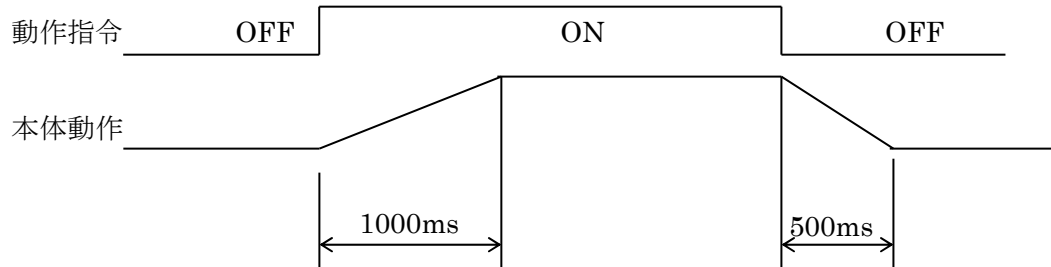
※小数第 2 位を四捨五入した値になります。

3. 3 加減速設定について

加減速設定とは、動作指令 ON からの動き出しと、OFF からの停止にかかる時間です。

本製品では、加減速時間の変更はできません。

加速時間 1000ms 減速時間 500ms となっています。

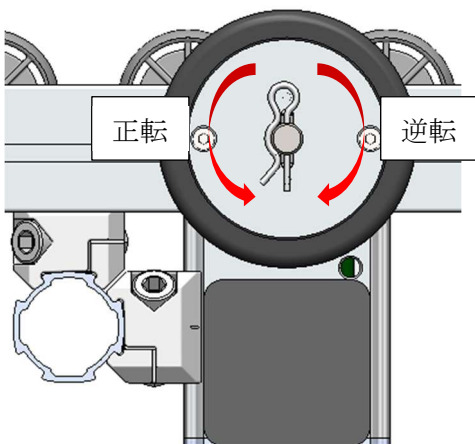


3. 4 JOG モードについて

JOG モードは、速度などの確認のために、実際に動作させることができるモードとなっています。

設定方法

- ① EDIT スイッチを 7SEG LED に「JJ」と表示されるまで繰り返し押してください。
- ② その状態から EDIT スイッチを長押しすることで 7SEG LED が点滅します。
- ③ 上下スイッチの上ボタンを押している間正転、下ボタンを押している間逆転します。
- ④ JOG モードを終了するときは、もう一度 EDIT スイッチを押してください。



■■ 3. 5 動作パターンについて ■■

コントローラには 3 種類の動作パターンが設定されています。

モード選択を行うことで、下表にあるパターンで動作させることができます。

7SEG LED 表示	動 作 内 容
00	前進指令 ON の間 正転 後退指令 ON の間 逆転
01	前進指令 ON で正転 後退指令 ON で停止 後退指令 ON で逆転 前進指令 ON で停止
02	前進指令 ON で正転 再度前進指令 ON で停止 後退指令 ON で逆転 再度後退指令 ON で停止

設定方法

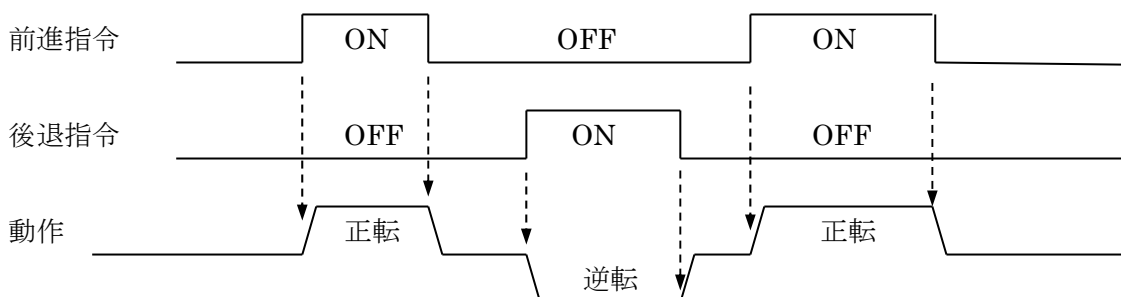
- ① EDIT スイッチを MODE LED が点灯するまで繰り返し押してください。
- ② その状態から 7SEG LED が点滅するまで EDIT スイッチを長押ししてください。
- ③ 上下スイッチで上表のパターンを選択し、再度 EDIT スイッチを押してください。

各動作パターンの詳細

動作パターン 00 (出荷時設定)

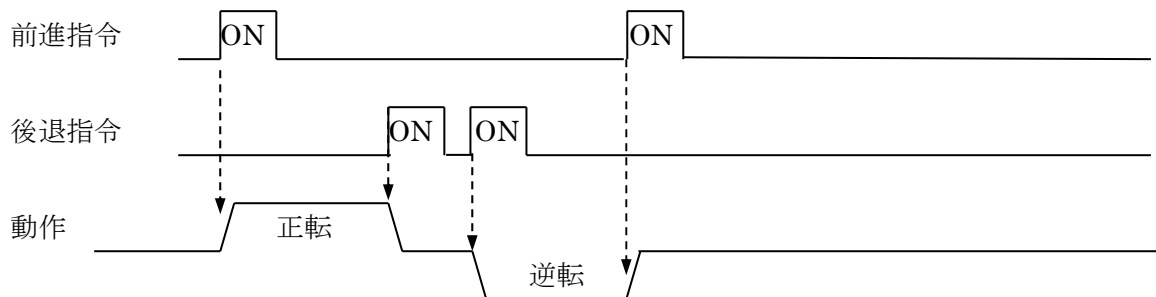
前進指令	ON の間正転し、OFF で停止します。
後退指令	ON の間逆転し、OFF で停止します。

前進指令、後退指令を両方共ONした場合は、動作しません。



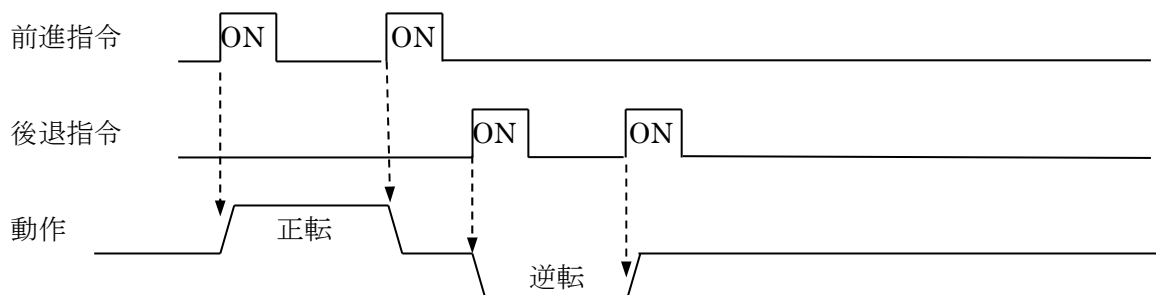
動作パターン 01

前進指令	一度ONすると、後退指令がONするまで正転します。 逆転動作中は、ONで停止します。
後退指令	一度ONすると、前進指令がONするまで逆転します。 正転動作中は、ONで停止します。



動作パターン 02

前進指令	ONで正転し、前進指令がONで停止します。
後退指令	ONで逆転し、後退指令がONで停止します。



■ ■ 3. 6 外部入出力について ■ ■

外部入出力は外部機器（PLC 等）とのインターフェイス部で、動作指令などの入力信号と LS 信号や動作中などの出力信号があります。

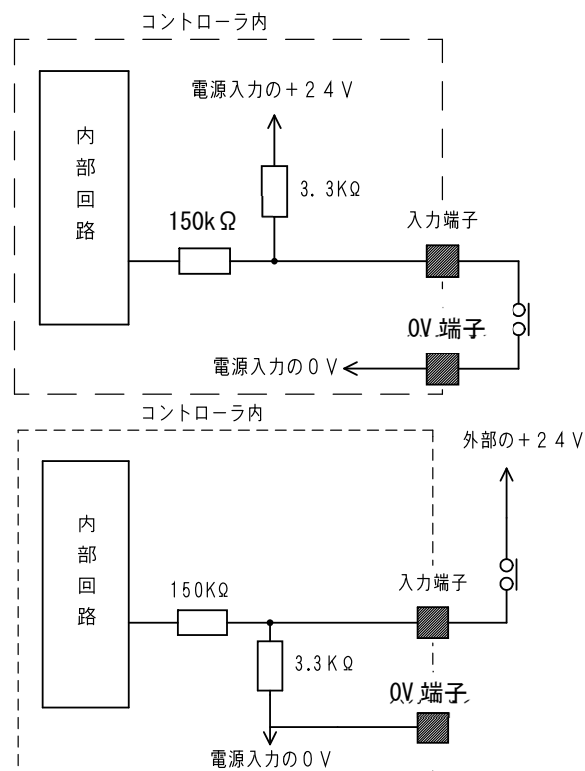
3. 6. 1 外部入力回路仕様

(1) STS-MP-C1

項 目	仕 様
入力点数	3 点
入力電圧	DC24V±10%
入力電流	約 7mA/DC24V
絶縁方式	非絶縁
適応接続先	PLC の出力 (シンクタイプトランジスタ出力)

(2) STS-MP-C1_PNP

項 目	仕 様
入力点数	3 点
入力電圧	DC24V±10%
入力電流	約 7mA/DC24V
絶縁方式	非絶縁
適応接続先	PLC の出力 (ソースタイプトランジスタ出力)



外部に無接点回路を接続される場合、スイッチ OFF 時の 1 点当たりの漏洩電流は 1mA 以下として下さい。



機械式接点（リレー、スイッチ等）をご使用の際は、サイクルタイムなどから寿命をご考慮ください。また、接点が微小電流用の物をご使用下さい。

入力コネクタ

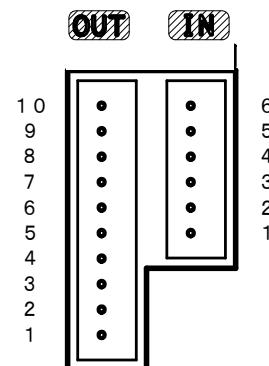
No.	信号名	
1	前進指令	正転方向への移動指令です。
2	COM	0V
3	後退指令	逆転方向への移動指令です。
4	COM	0V
5	リセット	アラームリセット
6	COM	0V

ハウジング：XHP-6 (JST)

コンタクト：BXH-001T-P0.6 (JST)

オプションで入力ケーブル（ケーブル長 2.0m、0.5m）の 2 種を用意しております。

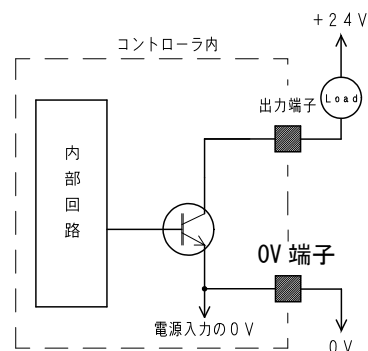
「4 オプション」を参照ください。



3. 6. 2 外部出力回路仕様

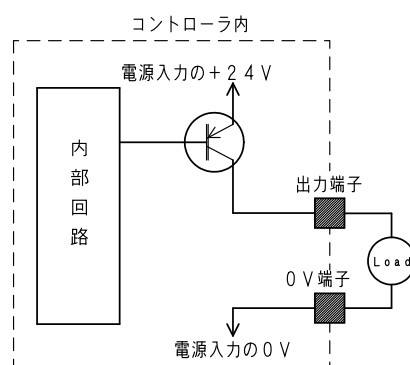
(1) STS-MP-C1

項 目	仕 様
出力点数	5 点
負荷電圧	DC24V±10%
最大負荷電流	20mA/1 点
絶縁方式	非絶縁
適応接続先	PLC の入力 (シンクタイプ)



(2) STS-MP-C1_PNP

項 目	仕 様
出力点数	5 点
負荷電圧	DC24V±10%
最大負荷電流	20mA/1 点
絶縁方式	非絶縁
適応接続先	PLC の入力 (ソースタイプ)



本出力素子は負荷短絡もしくは定格以上の電流が流れた場合、内部回路が破損します。



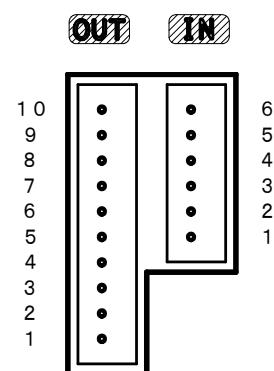
本出力回路は PLC の入力回路に接続されるよう設計されています。

リレー等の誘導負荷を接続される場合は、負荷電流をご確認の上ご使用下さい。

また、コイルに逆起電力吸収用ダイオードを必ず接続して下さい。

出力コネクタ

No.	信号名	
1	未使用	未使用
2	COM	0V
3	未使用	未使用
4	COM	0V
5	RDY	レディ信号 電源投入時セルフチェックを行いエラーがない状態で ON
6	COM	0V
7	アラーム	アラーム中に ON
8	COM	0V
9	動作中	動作中に ON
10	COM	0V



ハウジング : XHP-10 (JST)

コンタクト : BXH-001T-P0.6 (JST)

オプションで出力ケーブル (ケーブル長 2.0m、0.5m) の 2 種を用意しております。

「4 オプション」を参照ください。

4 オプション

■ ■ 4. 1 入出力機器・配線ケーブル ■ ■

①AC アダプタ <SUC-261>

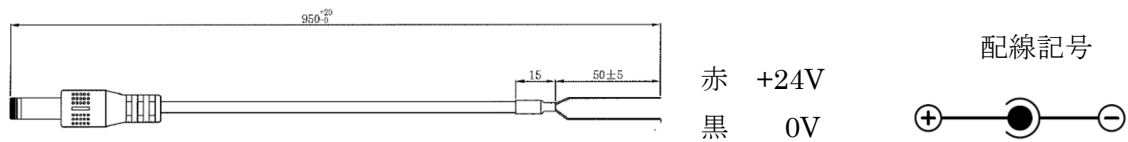
入力 : AC100V～AC240V
 出力 : DC24V 1A
 プラグ : 5.5mm(外径)×2.1mm(内径)
 サイズ : 72.7(L)×35.7(W)×53(H)
 ケーブル長 : 1.2m



②プラグ付 DC ケーブル <SUC-942>

電源は DC24V±5%をコントローラの電源コネクタへ接続して下さい。

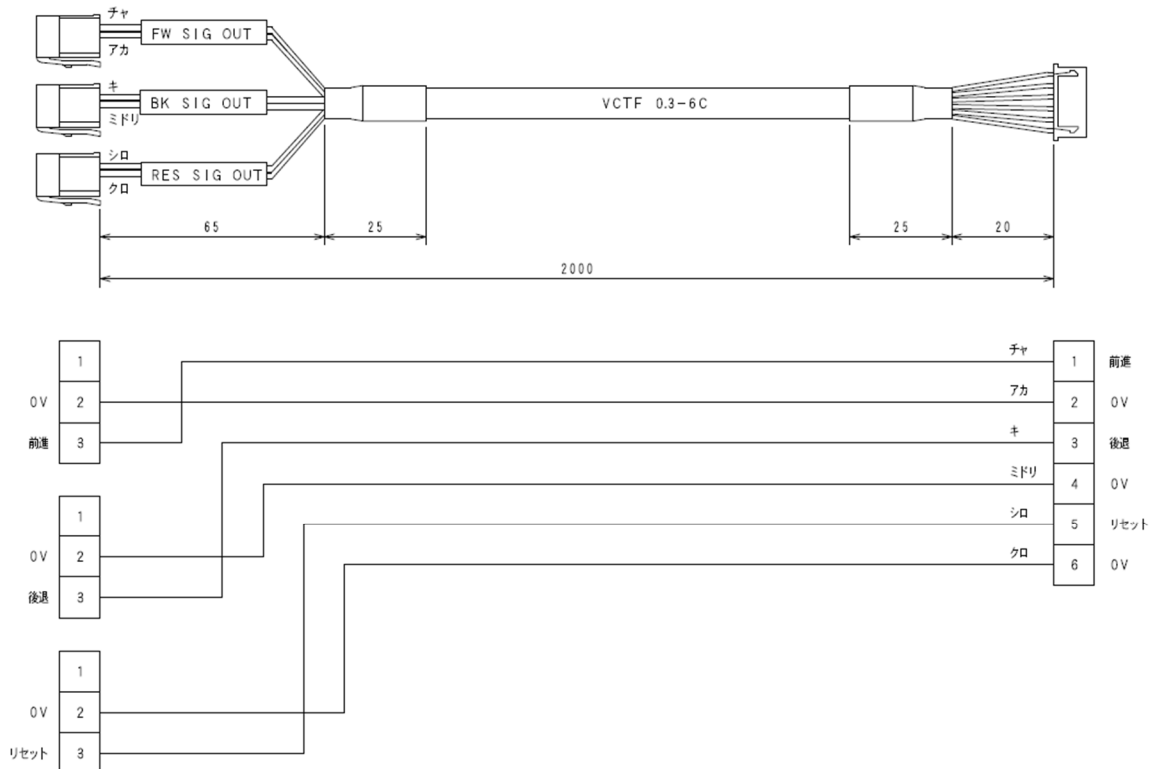
安全のため、供給される電源を外部機器にて開閉する回路を設けてください。



電源を逆接続されますとコントローラが破損します。

③SiO 出力・MP-C1 入力ケーブル (2m) <SUC-1053>、(0.5m) <SUC-1054>

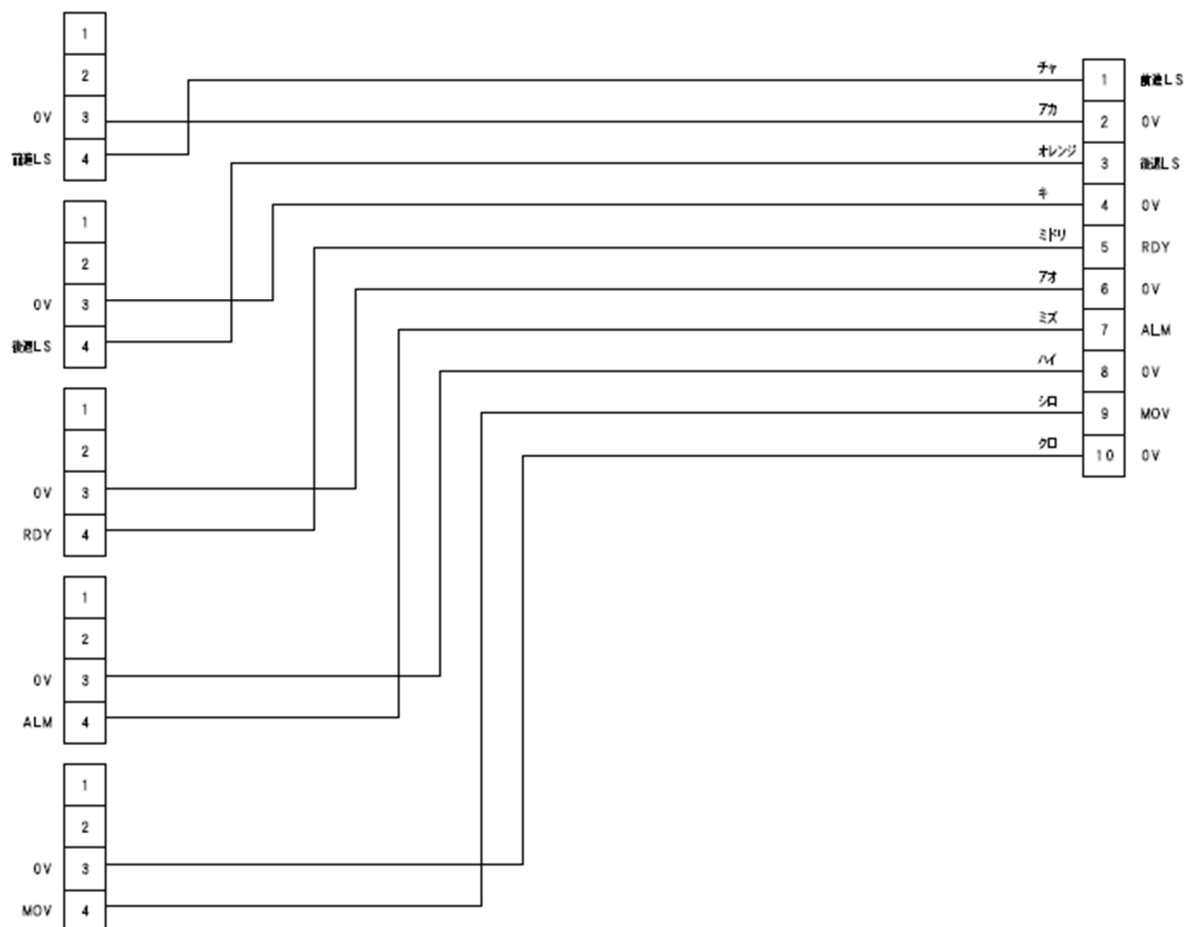
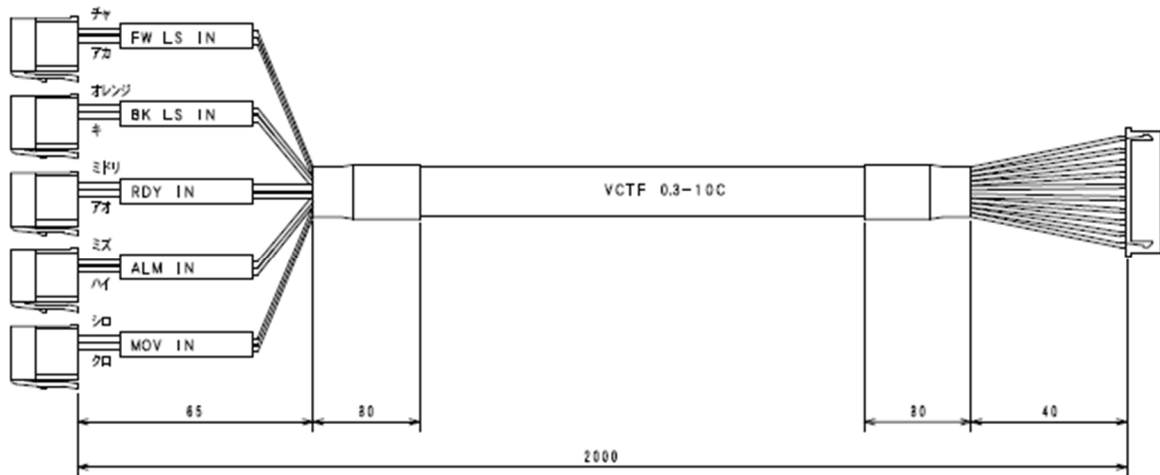
SiO コントローラの出力信号を MP-C1 に取り込みたい場合にご利用下さい。



④SiO 入力・MP-C1 出力ケーブル (2m) <SUC-1051>、(0.5m) <SUC-1052>

出力信号を SiO コントローラに取り込みたい場合にご利用下さい。

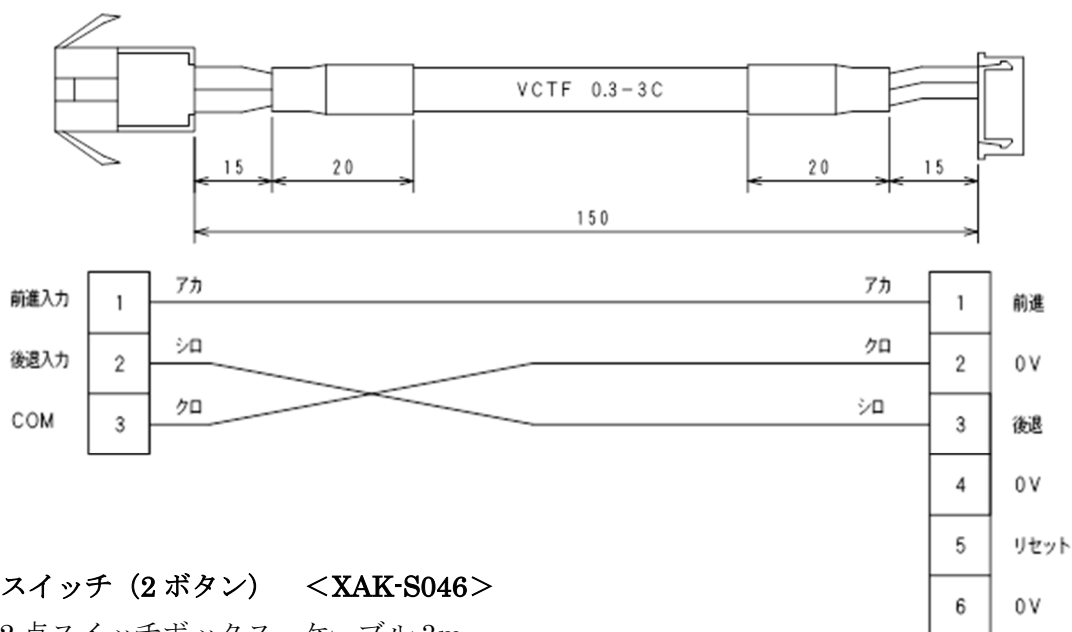
※前進 LS は未使用です。



⑤入力変換ケーブル <SUC-850>

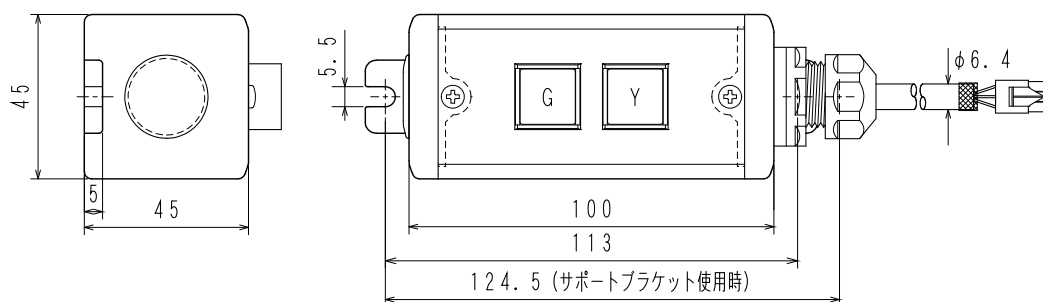
⑥のスイッチと MP-C1 コントローラの入力を接続可能にするケーブルになります。

※PNP 仕様にはご使用いただけません。



⑥スイッチ (2 ボタン) <XAK-S046>

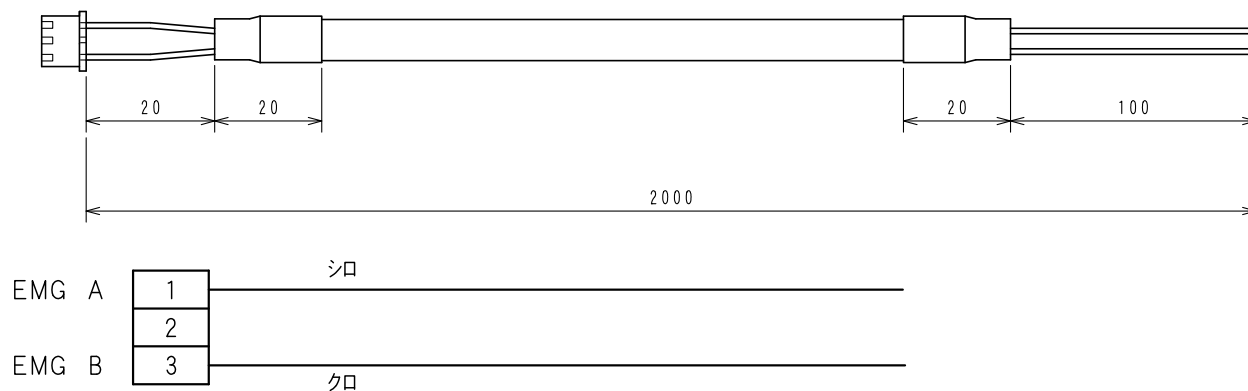
2 点スイッチボックス ケーブル 3m



スターターローラシングルのを手動で動かす際にご利用下さい。

⑦非常停止ケーブル <SUC-851>

b 接点の非常停止スイッチ等を接続してご使用ください。

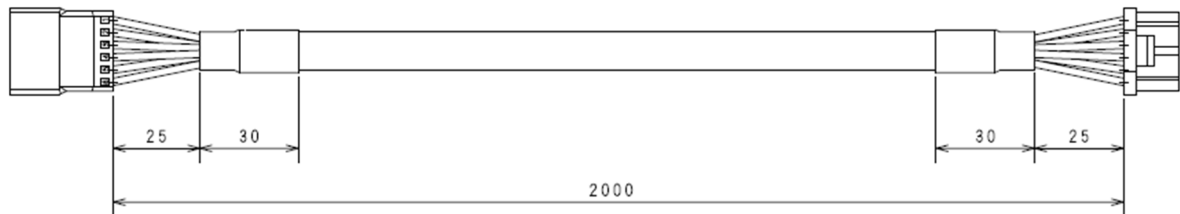


⑧パワーユニット用延長モータケーブル (2m) <XAR-P01>

本体のモータケーブルを延長するケーブルです。

コントローラを本体と離れた位置に設置する場合にご使用ください。

なお、延長は最大で 10m までとしてください。



A 1	モータCOM	キ	A 1	モータCOM
A 2	LS Vcc	シロ	A 2	LS Vcc
A 3	A	クロ	A 3	A
A 4	$\overline{A}$	ミドリ	A 4	$\overline{A}$
A 5	B	アカ	A 5	B
A 6	$\overline{B}$	アオ	A 6	$\overline{B}$
B 1	LS1入力	チャ	B 1	LS1入力
B 2	LS2入力	ピンク	B 2	LS2入力
B 3	LS COM	ハイ	B 3	LS COM
B 4		ミズ	B 4	
B 5	BK+	余り線	B 5	BK+
B 6	BK-		B 6	BK-

■■ 4. 2 消耗交換部品 ■■

①タイヤ <XEK-041>

軟質ポリウレタン製のタイヤです。



②丸ベルト <XEP-021>

ポリウレタン製の丸ベルトです。



5 トラブルシューティング

動作しない、または動作するが以前とは動きが違うなど、異常が見られる時は、以下の項目を確認してください。

弊社へお問い合わせいただく場合は、次の項目をご確認の上、症状と共にご連絡お願いいたします。

No.	項 目	現在の状況
1	ご使用状況	搬送物等の状況
2	搬送重量	実際に搬送している重量
3	コントローラの動作パターン設定値	00,01,02
4	コントローラの手速度設定値	01～81
5	製品番号	本体カバー下部シールにある番号

1. 全く動かない

要因 1	コントローラに電源が入っていますか？
対処	電源は DC24V 1.0A を供給してください。 コントローラの電源 LED が点灯しているか確認ください。 DC24V が供給されていて、電源 LED が点灯していない場合は、内部のヒューズが溶断している可能性があります。 弊社までご連絡ください。

要因 2	動作パターンと入力がありますか？
対処	出荷時の動作パターンは設定 00 となっています。 設定された動作パターンと入力信号が合っていないと動作しません。 設定を確認してください。（3. 5 動作パターンについて）

要因 3	SiO への配線・スイッチの配線はありますか？
対処	SiO の入出力の配線・スイッチの配線があるかを確認してください。 動作入力時に IN F LED IN B LED が点灯しているか確認してください。

要因 4	本体とコントローラの組み合わせは合っていますか？
対処	スターターローラシングルのコントローラ(STS-MP-C1)ですか？ コントローラ前面シールに「Starter Roller Single」と書いてあるか確認してください。

要因 5	コネクタピンが、抜けていたり、折れたり曲がっていませんか？
対処	モータ線のコネクタを引っ張ったり、無理な姿勢で差し込んだりした場合、コネクタピンが抜けたり、折れたりする場合があります。 そのような場合は、弊社までご連絡願います。

要因 6	非常停止コネクタが接続されていますか？
対処	出荷時についている非常停止コネクタが接続されていないと、動作しません。 非常停止コネクタが接続されていることを確認して下さい。

要因 7	非常停止スイッチが入っていませんか？
対処	非常停止スイッチが入っていると、動作しません。 ワーク等が非常停止スイッチに接触していないか確認して下さい。

要因 8	コントローラがアラームを発していませんか？
対処	コントローラの 7SEG LED に「E1」と表示され ALM LED が点灯している場合、連続のスリップ検出によって動作を停止しています。 (3. 1. 4 スリップ検出とアラームについて) スリップの原因を取り除いてから、 リセット信号を入力するか (3. 6. 1 外部入力回路仕様) 電源を切ってから再投入してください。

2. 動作するが、スムーズでない

要因 1	電源容量は充分ですか？
対処	電源は DC24V 1.0A を供給してください。 弊社 AC アダプタを使用されていない場合は、電源容量をご確認ください。

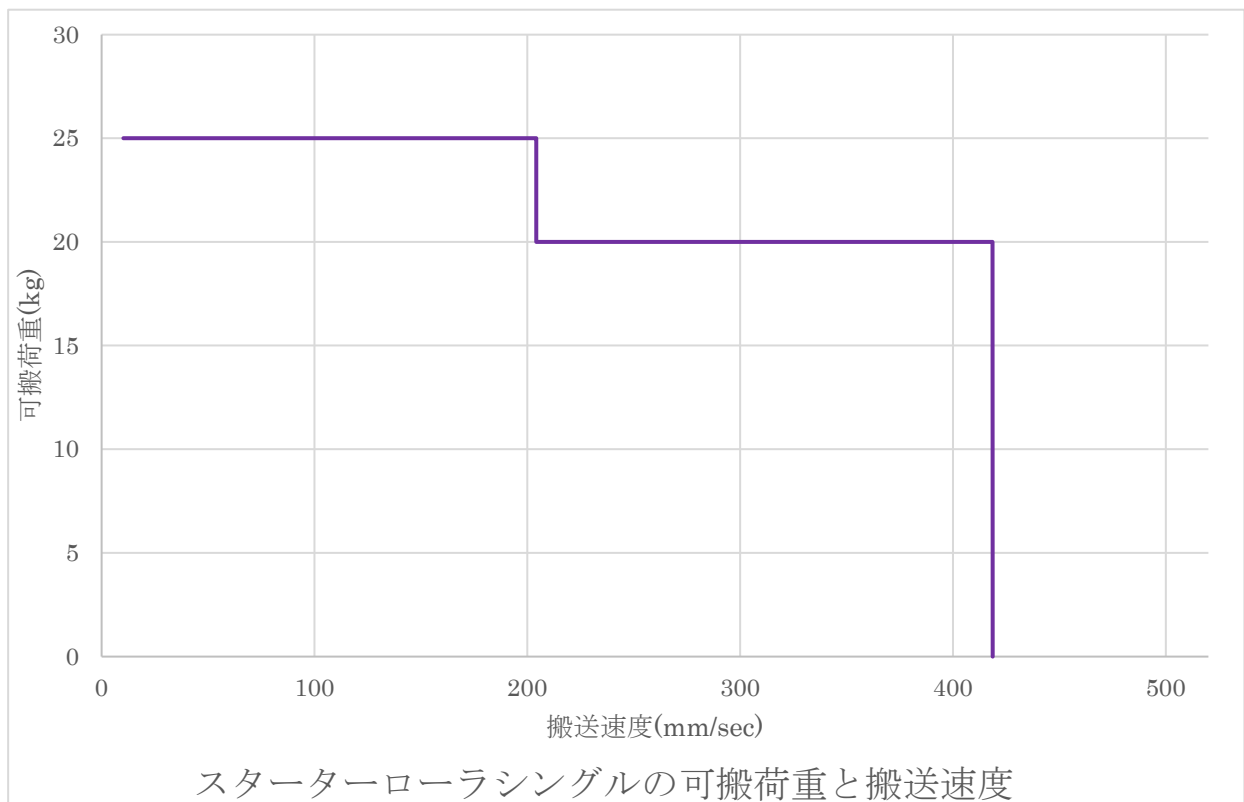
要因 2	ご使用の搬送重量が仕様を超えていませんか？
対処	可搬荷重は速度によって変化します。 現在お使いの搬送重量をご確認の上、適正な重量・速度でご使用ください

要因 3	丸ベルト・タイヤがすり減っていませんか？
対処	高負荷での使用や、長期の使用によって丸ベルトやタイヤが摩耗します。 伝達力が低下していきますので部品交換を行ってください。

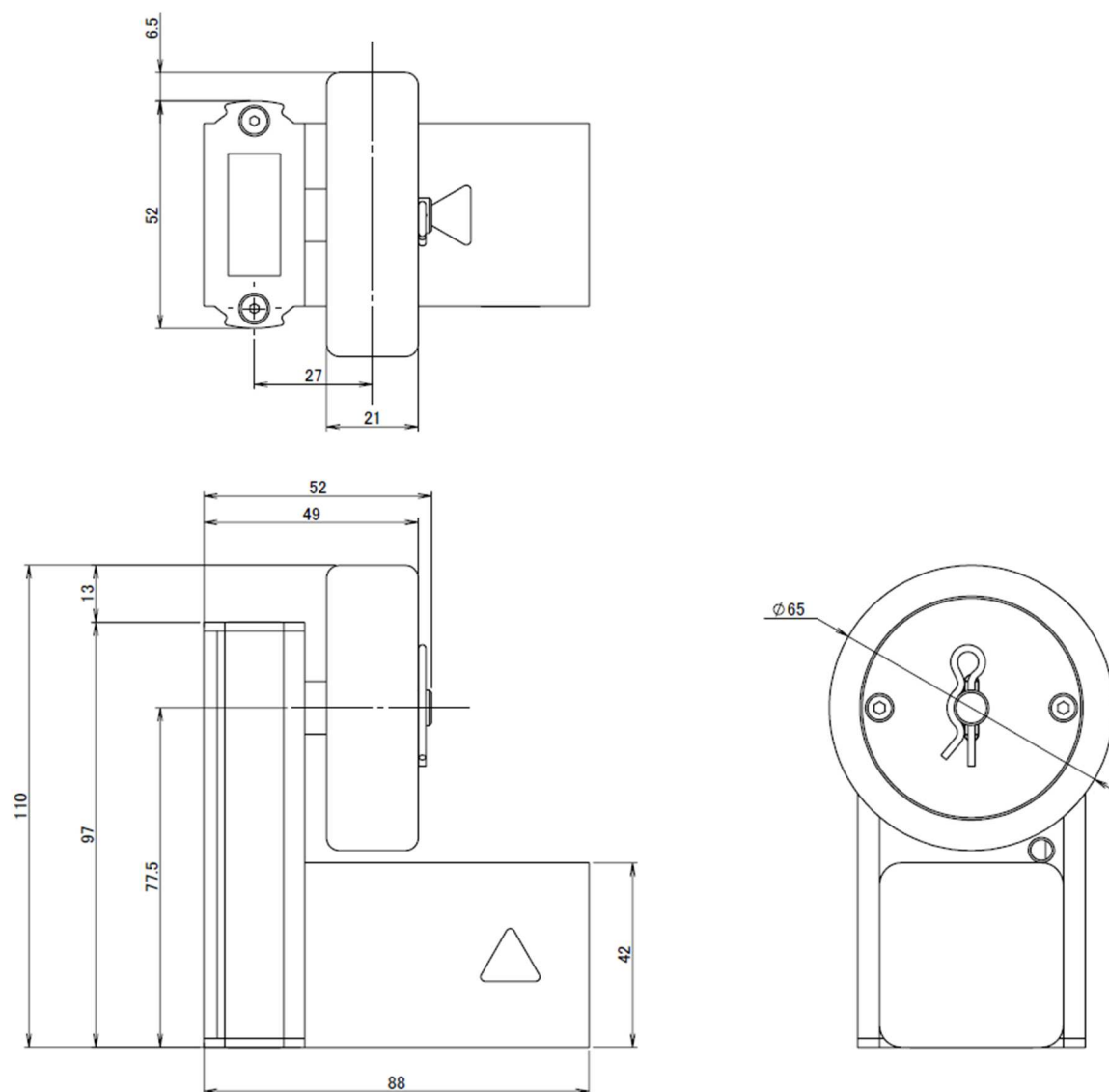
要因 4	本体とコントローラの組み合わせは合っていますか？
対処	スターターローラシングルのコントローラ(STS-MP-C1)ですか？ コントローラ前面シールに「Starter Roller Single」と書いてあるか確認してください。

■ ■ 仕様 ■ ■

項 目	仕様
最大速度	418.6 mm/s
可搬荷重	25 kg
加減速	加速 1000ms 減速 500ms
ボディ	アルミ押出材(A6063SS-T5)
キャップ	アルミ板材(A5052)
重 量	850g
減速	ギア 1/10
タイヤ	Φ65 軟質ポリウレタン
モータ	□42 ステッピングモータ (2相 ユニポーラ)
制御方式	STS-MP-C1
電源	DC24V (1A)
使用環境	直射日光の当たらない 温度 0~40℃ 湿度 35~85%RH の屋内
使用雰囲気	腐食性ガス・オイルミスト・引火性ガス・塵埃のないこと
用途	ワークの水平搬送



■ ■ 外形図 ■ ■



改版履歴

版	年 月 日	内 容	変更ページ
1.0	‘26/07/10	第 1.0 版 制定	-