

XA-PA4

XA-A□コントローラ用パソコンソフト

取扱説明書

Rev 1.50

XA-PA4 使用許諾契約書

この度は、**XA-PA4** をご利用いただき、誠にありがとうございます。

SUS (株) (以下「甲」という) が作成したソフトウェア・プログラム **XA-PA4** のご使用にあたり、以下の契約に御同意戴きます。本契約に御同意戴けない場合は、**XA-PA4** をお客様のパソコンから直ちに削除して戴きます。

1. 本契約はお客様が **XA-PA4** の使用を始めたときから発効します。
2. **XA-PA4** に関する著作権は、甲が保有します。
3. お客様は甲製 **XA-A□コントローラ** を用い、お客様自身に限り、自己の業務上の目的にのみ **XA-PA4** を使用することができます。
4. 甲の書面による事前の同意を得なければ、**XA-PA4** および付属文書の複製、改変、他への引用はできません。
5. お客様が **XA-PA4** を使用された結果の影響については、甲は免責とさせていただきます。
(**XA-PA4** 免責事項 参照) **XA-PA4** の使用によりお客様にいかなる損害が発生したとしても、甲に対して賠償を求めることはできません。
6. お客様が本条項に違反された場合や本契約を継続しがたい重大な事由がある時は、甲は直ちに使用許諾を解除できるものとします。
7. 甲は **XA-PA4** に関するすべての仕様について、事前の通知なしに変更できるものとします。また **XA-PA4** に関するいかなる保証も行わないものとします。

XA-PA4 免責事項

●**XA-PA4** をご使用されたことによって、お客様のパソコン本体および周辺機器やデータなどに何らかのトラブルや損害が生じたとしても、当社では一切責任をおいかねます。このことをご理解いただいたうえで、**XA-PA4** をご利用下さい。

目次

・はじめに	P. 4
・ご使用の際の注意事項	P. 4
・概要	P. 5
・動作環境	P. 6
・インストール方法	P. 7～10
・アンインストール方法	P.11～12
・通信ケーブル接続方法	P.13
・起動方法	P.13
・通信ポートの設定方法	P.14
・ XA-PA4 画面について	P.15
・メニュー	P.16～24
・ツールバー	P.25～26
・ステータス&リセットボタン	P.27
・ステータスバー	P.28
・位置データの編集	P.29～31
・JOG ティーチング	P.32～34
・移動テスト	
選択移動	P.35
連続移動	P.36～37
・プログラム	P.38～39
・モニタ・プログラム実行	P.40～41
・設定	
オンライン機種設定	P.42
オフライン機種設定	P.42
・パラメータ	P.43～44
・アラーム	P.45～P.47
・ XA-PA4 に関するお問い合わせ先	P.48

はじめに

XA-PA4 は、SUS Corp.の **XA-A□コントローラ** をサポートするパソコン用ソフトウェアです。

位置データやプログラムデータ、パラメータデータなどの各データを、簡単かつ効率的に編集を行うことができます。また、編集したデータをファイルに保存したり、印刷したりすることができます。

本ソフトにより、**XA-A□コントローラ** が皆様により使いやすいものと感じていただけることと思います。

XA-PA4 ご使用の際の注意事項

- **XA-PA4** に通信ケーブルを接続および取り外しする際は、必ず **XA-A□コントローラ** の電源を OFF にしてください。
(USB-RS232C 変換ケーブルをご使用の際も、パソコンソフト起動中は通信ケーブルおよび USB-RS232C 変換ケーブルの取り外しはしないで下さい。)
- **XA-PA4** とお客様のパソコンでデータ通信を行う際は、当社指定の通信ケーブル (PC232-8-CAB) をご使用下さい。
- **XA-PA4** とお使いのパソコンがデータ通信を行っている際は、**XA-A□コントローラ** の電源を OFF にしないでください。またデータ通信中に通信ケーブルがはずれたりしないよう、通信ケーブルはしっかりと接続してください。
- USB メモリをデータの保存先としてご使用の場合、ソフト起動中の取り外しはしないで下さい。
- 位置データの JOG ティーチング時に激しくボタンを連打すると通信が止まってしまう可能性があります。前進・後退のボタンを激しく連打するような使用はしないで下さい。

XA-PA4 概要

XA-PA4 のサポートする機能を以下に簡単に説明します。

◆データの編集

- (1)位置データ
- (2)プログラムデータ
- (3)パラメータ

の編集を行います。

編集した各データは、ファイルに保存したり、印刷することができます。

また通信によって各データの読み込み・書き込み・照合が可能です。

◆モニター／プログラム実行・停止

入出力や現在値・プログラムのモニターが可能です。

また出力は強制的に状態を反転させることができます。

他にもフラグ・変数・ポジション変数のモニターが可能です。

プログラムは任意のプログラムを選んで、実行・停止することができます。

◆XA 移動テスト

●選択移動

任意の移動位置 No を最大 15 カ所まで選択し、好きな順番で移動させることができます。

また、次の移動までにタイマー(100msec 単位)を入れることができます。

●連続移動

1ヶ所または連続する複数の任意の位置 No へ移動させることができます。

また、次の移動までにタイマー(100msec 単位)を入れることができます。

◆ティーチング

XA の移動位置のティーチングが可能です。通信によるジョグ移動又は定寸送りで移動位置のティーチングを行うことができます。

また同じ画面で選択した位置 No.の位置へ移動させて位置を確認することもできます。

XA-PA4 動作環境

XA-PA4 を動作させるためには、以下の環境が必要です。

◆対応するパソコン機種

本ソフトが動作する事を確認した機種は以下の通りです。

Windows 2000

Windows XP (32Bit 版)

Windows Vista (32Bit 版)

Windows 7 (32Bit 版)

Windows 8 (32Bit 版)

が動作する機種 (IBM PC、および PC/AT 互換機(DOS/V))

※ 上記 OS であっても、機種によっては正常に動作しない場合もあります。

※ 64Bit 版 OS では動作しない事がありますので、ご注意下さい。

◆CPU&メモリ

ペンティアム 200MHz および同等の互換品以上を推奨
拡張メモリ 512MB 以上を推奨

◆ハードディスク空き容量

空き容量 10MB 以上

◆ディスプレイ

解像度 1024×768 以上

カラー256 色以上

◆シリアルポート(RS-232C)

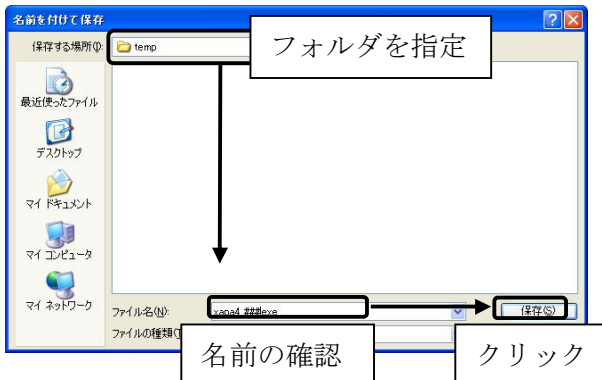
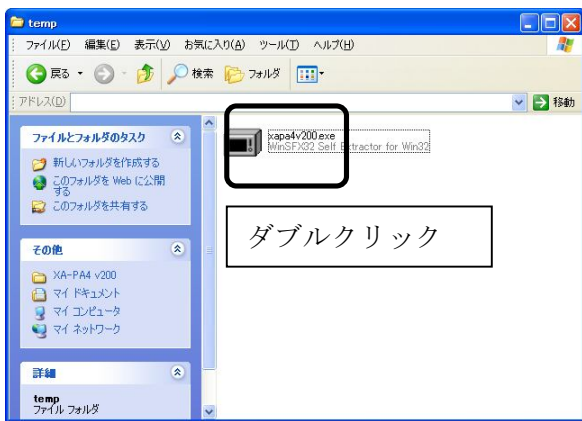
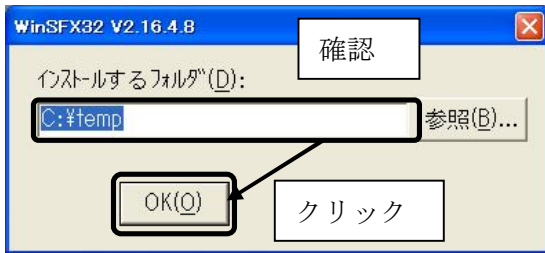

RS-232C シリアルポート COM 1～16 までのいずれかが使用可能であること

※ RS-232C シリアルポートがなくても USB ポートがある場合は USB-RS232C(コンバータ)を使用し、通信を行うことができます。

XA-PA4 インストール方法


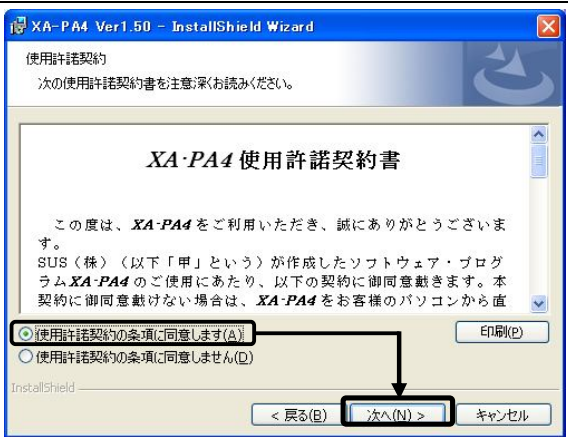

XA-PA4 は、パソコンのハードディスクにインストールして使用します。ここでは、XA-PA4 のインストール方法を説明します。

<p>1 SUS(株)ホームページ(http://www.sus.co.jp)で、XA-PA4 の使用許諾契約書を読み、御同意戴けたらダウンロード用のホームページへ進みます。</p>	
<p>2 次に XA-PA4 のセットアッププログラムをお客様のパソコンにダウンロード（保存）して頂きます。ダウンロード用のファイルは2種類用意されています。ファイル名は、 XA-PA4_###.exe XA-PA4_###_nf.exe(.NetFramework2.0 同梱版)の2つです。</p> <p>どちらも自己解凍ファイルです。インストール先の PC がインターネットに接続されておらず、また NetFramework2.0 がインストールされていない場合は同梱版をインストールしてください。</p> <p>※ ###には、バージョンの数値が入ります。</p>	
<p>3 ダウンロードする自己解凍ファイル”XA-PA4_###.exe” の文字をクリックし、「このプログラムをディスクに保存する」を選択して[OK]ボタンをクリックします。</p>	

4	<p>ファイルをダウンロードするフォルダを適当に作成し、そのフォルダを指定します。</p> <p>ここでは、例として”temp”というフォルダを作成し、そこを保存する場所に指定し、[保存]ボタンをクリックして保存します。</p>	
5	<p>ホームページからダウンロード (保存) したファイルを、「マイコンピュータ」または「エクスプローラ」で表示させ、ダブルクリックして下さい。</p>	
6	<p>ダブルクリックすると、解凍先の指定が必要となりますので、適当なフォルダを指定してください。例として、ここでは先ほど保存した”temp”というフォルダに解凍します。</p>	
7	<p>「XAPA4vXXX_setup.exe」をダブルクリックし、インストールを開始して下さい。</p>	

※インストール時に、システムファイルや共有ファイルを、他のアプリケーションが使用しているとインストールできない場合があります。従って、インストール前に他のアプリケーションを終了させるようにしてください。

※**XA-PA4** をインストールしようとしているパソコンに、旧バージョンの **XA-PA4** がインストールされている場合、新バージョンのインストールはできません。旧バージョンの **XA-PA4** を削除したいときは、**「アンインストール方法」 P.11** を参照して下さい。

<p>8</p>	<p>セットアップ開始の画面が表示されたら、[次へ(N)]ボタンをクリックして下さい。</p>	
<p>9</p>	<p>XA-PA4 の使用許諾契約書の内容をお読みいただき、使用許諾契約書の内容に同意していただいた上で、[次へ]をクリックして下さい。</p> <p>※同意いただけない場合は、インストールを続行することができませんので、ご了承下さい。</p>	
<p>10</p>	<p>ユーザ名および所属を入力し、[次へ(N)]ボタンをクリックして下さい。</p>	

<p>11</p>	<p>プログラムのインストール先として、標準では“Program Files”フォルダの中に、“XA-PA4####”というフォルダを作り、その場所にインストールします。</p> <p>標準の設定で宜しければ、[次へ(N)] ボタンを押してください。</p> <p>フォルダを変更するときは、[変更(C)] ボタンを押して、任意のフォルダを指定してください。</p> <p>※ ####はバージョン番号</p>	
<p>12</p>	<p>インストール先や、入力した名前や所属（会社名）を確認し、内容に間違いが無ければ、[インストール(I)] ボタンを押して下さい。</p>	
<p>13</p>	<p>完了ボタンを押してください。</p>	
<p>14</p>	<p>インストール完了後は、ダウンロードに使ったフォルダ（例：“temp”）や、“XA-PA4_###.exe”や解凍後にできたファイル(“Setup.exe”など)は削除してもかまいません。</p>	

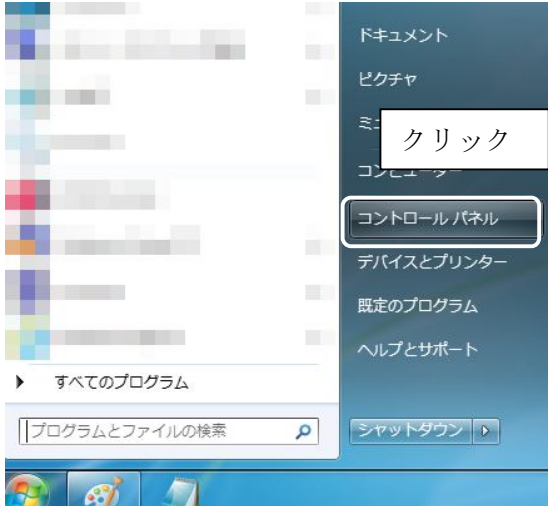
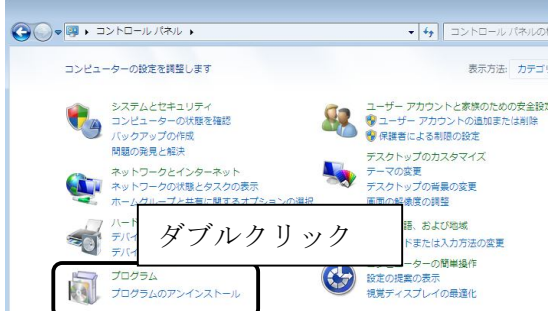
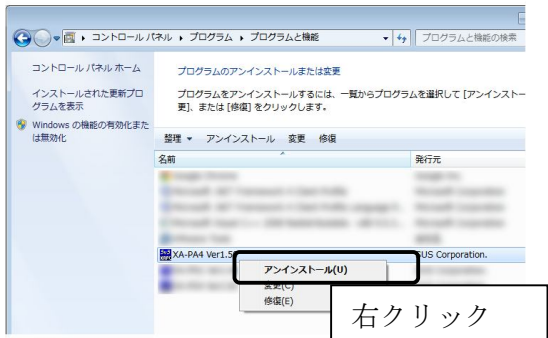
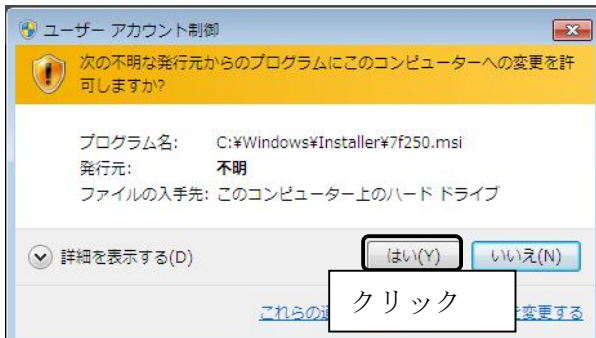
アンインストール方法

パソコンのハードディスクからファイルなどを削除することをアンインストールといいます。ここでは、**XA-PA4** をパソコンのハードディスクからアンインストールする方法を説明します。

Windows 2000、Windows XP の場合

1	<p>[スタート]—[コントロールパネル]をクリックし、コントロールパネルを開いてください。</p>	
2	<p>[アプリケーションの追加と削除]をダブルクリックして下さい。</p>	
3	<p>[アプリケーションの追加と削除]で「XA-PA4 Ver ####」を選択し、[削除]ボタンをクリックして下さい。</p>	
4	<p>XA-PA4 の削除前に、「コンピュータから XA-PA4 Ver#.##を削除しますか?」と確認画面が表示されます。</p> <p>削除する時は、[はい(Y)]をクリックして下さい。</p>	

Windows Vista , Windows 7 の場合

<p>1</p>	<p>[スタート]—[コントロールパネル]をクリックし、コントロールパネルを開いてください。</p>	
<p>2</p>	<p>[プログラムのアンインストール]をダブルクリックして下さい。</p>	
<p>3</p>	<p>[プログラムと機能]で「XA-PA4」を選択し、右クリックをして「アンインストール」を選択して下さい。</p>	
<p>4</p>	<p>[ユーザーアカウント制御]が表示されますので、「はい」を選択して下さい。</p>	

通信ケーブル接続方法

パソコン側

- ・通信ケーブル(PC232-8-CAB)のDSub9ピンコネクタを、パソコンのシリアルポート(COM1～16)につないで下さい。
- ・シリアルポートがDSub9ピンでない場合は、変換コネクタを使用して接続してください。
(変換コネクタは弊社では扱っておりません)
- ・お使いのパソコンにシリアルポートが無い場合は、USB-232C変換ケーブル(USB-RS232C)をお使い下さい。

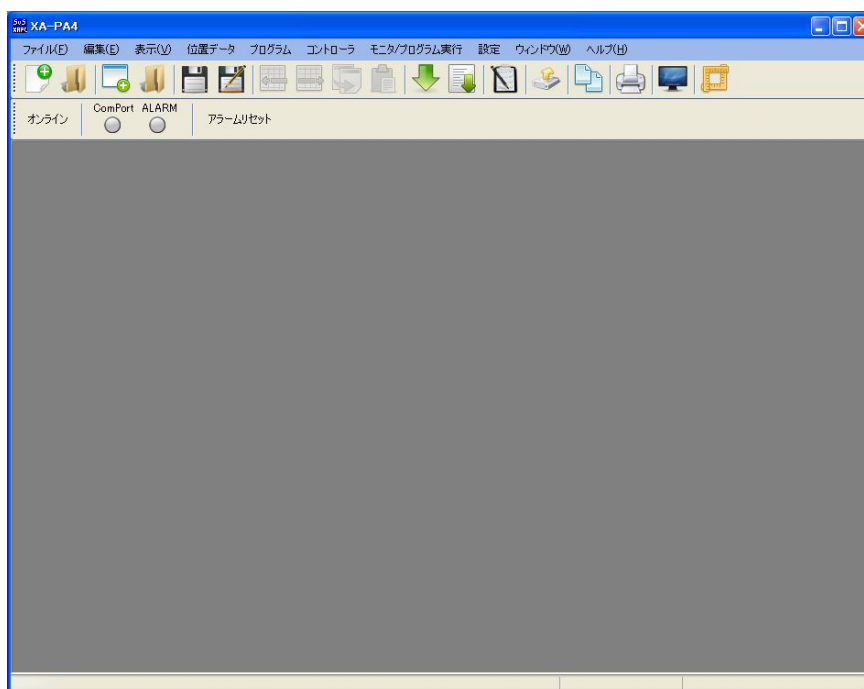
<注意>USB-232C変換ケーブルの差し込む位置を変更すると、シリアルポート番号が変更されます。差し込む位置を変更した場合は、都度パソコンソフトのシリアルポート番号の設定を変更して下さい。詳細については、次頁の「通信ポートの設定方法」の項を参照下さい。

コントローラ側

通信ケーブル(PC232-8-CAB)のMiniDin側をコントローラに接続してください。接続するときは、コントローラ本体を手で押さえながら、そっとコネクタを差し込んで下さい。

XA-PA4 起動方法

インストールが終了すると、スタートメニューに **XA-PA4** のショートカットアイコンが作成されますので、それをクリックすることによってソフトを起動させることができます。インストール時に登録先の変更がなければ、以下の場所にアイコンが登録されます。
[スタート]—[プログラム]—[XA-PA4 V####] ※ ####はバージョン番号を示します



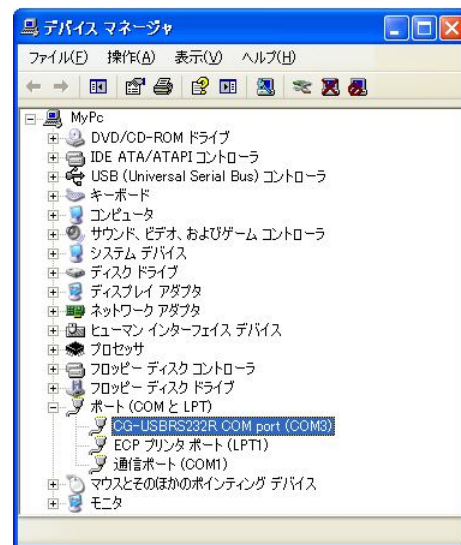
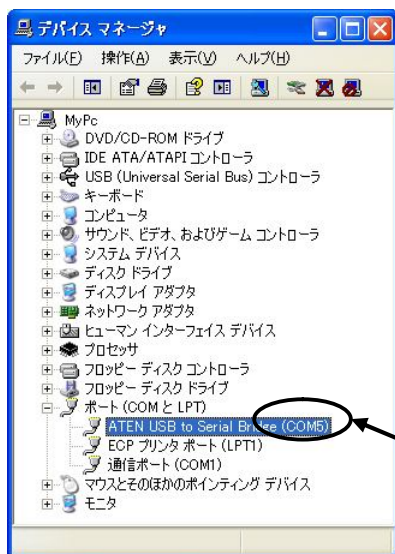
通信ポートの設定方法

パソコンソフトと **XA-A□コントローラ** で正常に通信を行うためには、OSによって割り振られるCOM番号と、PCソフトの通信ポート番号が一致している必要があります。
まずWindowsで通信ポートがCOM何番に割り振られているか確認します。

Windows の設定確認 [スタート]－[設定]－[コントロールパネル]－[システム]－[デバイスマネージャ]
デバイスマネージャによって、COM 番号を確認します。

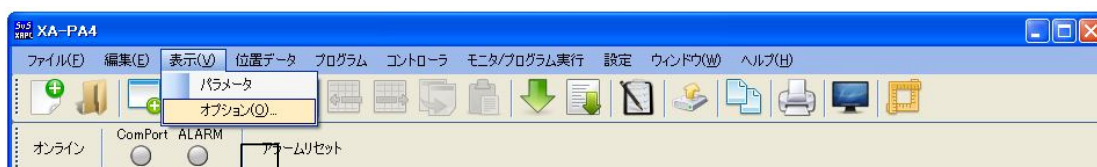
(サンワサプライ製の場合、「ATEN USB to Serial Bridge (COM5) 」

(コレガ製の場合「CG USBRS232R COM Port (COM3) 」



次に XA-PA4 の通信ポートの設定を確認します。

XA-PA4 の通信ポート設定 メニュー[表示]－[オプション]



XA-PA4 の通信ポートの番号を、デバイスマネージャで確認した COM 番号と合わせます。

ここでは、サンワサプライ製の COM5 を例に説明します。



使用する COM 番号を選択してから [OK] ボタンをクリックします。

通信ポートの設定は、一度行くとパソコンに設定が保存され、2回目以降は設定を行わなくても通信を行うことができます。ただし、USB－232C変換ケーブルの差し込む位置を変更すると、シリアルポート番号が変更されます。差し込むUSBコネクタの位置を変更した場合は、都度パソコンソフトのシリアルポート番号の設定を確認または変更して下さい。

XA-PA4 画面について

●画面各部の名称と大まかな機能を解説します。

(2) ツールバー

コマンドを実行するボタンです。よく使うものだけ用意されており、1回クリックするだけで実行できます。(P. 25～26 参照)

(1) メニュー

各コマンドを実行するメニューを表示します。(P. 16～24 参照)

(3) ステータス&リセットボタン

RS-232C シリアルポートの状態や通信の進捗状況、コントローラのアラーム状態を表示します。(P. 27 参照)

(5) 位置データの編集

位置データを数値入力やジョグティーチングにより編集します (P. 29～参照)

The screenshot displays the XA-PA4 software interface. At the top, there is a menu bar with options like 'ファイル(E)', '編集(E)', '表示(V)', '位置データ', 'プログラム', 'コントローラ', 'モニタープログラム実行', '設定', 'ウィンドウ(W)', and 'ヘルプ(H)'. Below the menu is a toolbar with various icons. A status bar at the top shows 'オンライン', 'Comfort ALARM', and 'アラームリセット'. The main window is titled '位置データ [新規作成]' and contains a table with columns for 'No.', '位置(mm)', and 'コメント'. The table has 15 rows, with columns for 1-axis (XA-42H-400), 2-axis (XA-35H-300), 3-axis (XA-20L-050), and 4-axis (XA-20L-050). Below the table are buttons for '数値入力', 'JOGティーチング', and '移動テスト'. A dialog box titled 'プログラム 新規作成' is open, showing a 'プログラムタイトル' field, a checkbox for 'サブルーチン分割表示', and a table for program data with columns for 'No.', '命令', '操作1', '操作2', '条件', '結果', and 'コメント'.

No.	1軸XA- 42H-400_	2軸XA- 35H-300_	3軸XA- 20L-050_	4軸XA- 20L-050_	コメント
1	N	N	N	N	
2	N	N	N	N	
3	N	N	N	N	
4	N	N	N	N	
5	N	N	N	N	
6	N	N	N	N	
7	N	N	N	N	
8	N	N	N	N	
9	N	N	N	N	
10	N	N	N	N	
11	N	N	N	N	
12	N	N	N	N	
13	N	N	N	N	
14	N	N	N	N	
15	N	N	N	N	

No.	命令	操作1	操作2	条件	結果	コメント
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

入力範囲: 0.000 ~ 400.000(mm) / N移動なし / ±現在値を基準に移動 / 符号なし絶対値移動

(4) ステータスバー

コントローラのバージョンや位置データの入力範囲や各軸のアクチュエータの情報を表示します。(P. 28 参照)

(6) プログラムデータの編集

プログラムデータ (P. 38～参照) の編集を行います。

メニュー

各メニューの説明です。

【ファイル】

【新規作成 –位置データ】

【ファイル】－【新規作成】－【位置データ】

新規に位置データを作成する時にクリックし、新規に作成する開始位置 No. と終了位置 No. を指定して下さい。指定した範囲のデータが表示されます。

データは後から挿入や削除を行うことができます。

新規作成前の位置データに変更があった場合は、データを保存するか聞いてきます。保存する場合は、「はい」を、保存しない場合には「いいえ」をクリックして下さい。

【新規作成 –プログラムデータ】

【ファイル】－【新規作成】－【プログラムデータ】

新規にプログラムデータを作成する時にクリックします。

なお、書き込みを行うプログラム No. によって作成可能なステップ数が異なります。
(No. 1～No. 15 : 500 ステップ、No. 16～50 : 100 ステップ)

【開く –位置データ】

【ファイル】－【開く】－【位置データ】

ファイルに保存された位置データを読み込み、表示します。

ファイル名を聞いてきますので、位置データファイル(*. xad)の名前を指定して下さい。

ファイルに保存されていた範囲のデータが画面に表示されます。

【開く –プログラムデータ】

【ファイル】－【開く】－【プログラムデータ】

ファイルに保存されたプログラムデータを読み込み、表示します。

ファイル名を聞いてきますので、プログラムデータファイル(*. prg)の名前を指定して下さい。

ファイルに保存されていたプログラムデータが新しいプログラム画面に表示されます。

【閉じる】

【ファイル】－【閉じる】

現在アクティブな画面を閉じます。

[上書き保存]**[ファイル]－[上書き保存]**

アクティブな位置データ画面またはプログラム画面のデータを上書き保存します。

もし、ファイル名がついていない場合（例：位置データデータタイトルの表示が[新規作成]の時）は、ファイル名を聞いてきますので、ファイル名を付けて保存して下さい。

[参考]

● ツールバーの[上書き保存]アイコンをクリックした時と同じ動作をします。

[名前を付けて保存]**[ファイル]－[名前を付けて保存]**

アクティブな位置データ画面またはプログラム画面のデータを、ファイル名を指定して保存します。

位置データの場合は、保存する開始位置 No. と終了位置 No. を指定して下さい。

[参考]

位置データファイルの拡張子は、(.xad)です。

ファイル名を“data1”として保存した場合、“data1.xad”として保存されます。

またプログラムデータの拡張子は、(.prg)です。

ファイル名を“prog1”として保存した場合、“prog1.prg”として保存されます。

[プリンタ設定]**[ファイル]－[プリンタ設定]**

プリンタの設定を行います。お使いになるプリンタを選択して下さい。

[印刷]**[ファイル]－[印刷]**

アクティブな位置データ画面またはプログラム画面のデータを印刷します。

印刷する開始位置 No. と終了位置 No. を指定して下さい。

[参考]

ファイルに保存されたデータを開かずに印刷する機能はありませんので、ファイルに保存されたデータは、パソコンソフトで一度読み込んでから印刷して下さい。

[終了]**[ファイル]－[終了]**

XA-PA4を終了します。

開いている位置データやプログラムデータに変更があった場合は保存するか聞いてきますが、変更がなかった場合はそのまま終了します。

【編集】

【コピー】

【編集】－【コピー】

アクティブな画面の位置データまたはプログラムデータのコピーをします。
複数列にまたがるセルのコピーはできません。

【貼り付け】

【編集】－【貼り付け】

アクティブな画面の位置データまたはプログラムデータへ、コピーしたデータを貼り付けます。
複数セルへの貼り付けは可能ですが、複数列へまたがる貼り付けはできません。
また貼り付け先のセルを複数で選択した場合は、貼り付け先の行数がコピー元の行数の倍数であった場合は、繰り返しデータが貼り付けられます。

【行の挿入】

【編集】－【行の挿入】

アクティブな画面の位置データまたはプログラムデータの表へ行を挿入します。
複数行を選択してから行の挿入を行うと、選択していた行数だけ挿入されます。

【行の削除】

【編集】－【行の削除】

アクティブな画面の位置データまたはプログラムデータの表の行を削除します。
複数行を選択してから実行すると、選択されていた行全てが一度に削除できます。

【表示】

[パラメータ]

[表示]－[パラメータ]

パラメータウィンドウを表示し、パラメータの編集を行います。主に

- (1)コントローラからパラメータを読み込む
- (2)コントローラへパラメータを書き込む
- (3)ファイルに保存したパラメータを読み込む
- (4)パラメータをファイルに保存する

といったことができます。

パラメータの各項目の内容やコマンドボタンについては、「パラメータ」P.43を参照して下さい。

[オプション]

[表示]－[オプション]

◆通信ポート No

通信ポート No を設定します。通信ポートは COM 1 ～16 まで設定可能です。

標準では、COM 1 が設定されています。設定が正しくない場合、コントローラと通信を行った際に、**XA-PA4**が強制終了されることも考えられます。

通信がうまくできないときは、通信ポートの設定を確認し、通信ポートの設定を行ってから再度実行して下さい。

通信ポートの設定については、「通信ポートの設定方法」(P.14)を参照して下さい。

◆位置計算

移動位置のデータはパルス数を基準として処理しています。

そのため mm 表示している際の、位置入力時に、パルス数で割り切れない位置が入力された場合、パルス数で割り切れる位置を自動的に見つけだし、入力された位置に最も近い値に修正して入力してくれます。

もしも入力された値が割り切れる位置の真ん中だった場合に、取りうる位置(mm)へ切り上げるか、切り捨てるかを設定します。

◆表示単位

移動位置の設定を mm 単位で表示するか、パルス単位で表示するかを設定します。

mm単位で表示している際にパルス表示へ変更すると、各位置のパルス数は mm 表示された位置を基準に再計算され、値が変更されますのでご注意ください。

※移動位置はコントローラ内やパソコンソフトでは、基本的にパルス数で管理されているため、位置の入力時など多少の制限事項があります。

◆使用言語

画面で表示する言語を設定します。日本語か英語のどちらかを選択して下さい。

使用言語の設定を変更した場合は、一度 **XA-PA4** を終了し、再度 **XA-PA4** を起動させて下さい。

次回に起動させたときに、設定の変更が反映されます。

コマンドボタンについて

- [OK]** : 設定を変更してオプションウィンドウを閉じます。
[キャンセル] : 設定の変更をキャンセルしてオプションウィンドウを閉じます。

【位置データ】**[読み込み]****[位置データ]－[読み込み]**

コントローラ内の位置データを読み込みます。

開始位置 No.と終了位置 No.を設定し、読み込みます。

[チェック]**[位置データ]－[チェック]**

画面に表示している位置データが設定範囲を超えていないかチェックを行います。

[書き込み]**[位置データ]－[書き込み]**

画面に表示している位置データをコントローラに書き込みます。

開始位置 No.と終了位置 No.を設定して書き込んで下さい。

[照合]**[位置データ]－[照合]**

画面に表示している位置データとコントローラの位置データの照合を行います。

【プログラム】

【読み込み】

【プログラム】－【読み込み】

コントローラ内のプログラムデータを読み込みます。

プログラム No.を指定して読み込みます。

【チェック】

【プログラム】－【チェック】

画面に表示しているプログラムデータのプログラムチェックします。

【書き込み】

【プログラム】－【書き込み】

画面に表示しているプログラムデータをコントローラに書き込みます。

プログラム No.を設定して書き込んで下さい。

【照合】

【プログラム】－【照合】

画面に表示しているプログラムデータとコントローラ内のプログラムを照合します。

【削除】

【プログラム】－【削除】

プログラム No.を指定し、コントローラ内のプログラムの削除します。

画面で複数のプログラムを選択し、削除ができます。

【コントローラ】

[バージョン照会]

[コントローラ]—[バージョン照会]

XA-A□コントローラ のバージョンを表示します。

例： <メイン> 100 XA-A□コントローラ のメインのバージョンが”100”、1軸
 < 1軸 > 101 が”101”・・・であることが表示されます。
 (コントローラからバージョン情報の取得に失敗すると、
 「バージョン情報 なし」が表示されます。)

[アラームリセット]

[コントローラ]—[アラームリセット]

通信でコントローラのアラームをリセットします。

【モニタ・プログラム実行】

入出力の状態

モニタ・プログラム実行画面を開くと、入出力の状態のモニターを開始し、状態を表示します。ONしている入出力は「○」が、OFFの入出力は「-」が表示されます。

出力の変更

モニタを行っている状態で、任意の出力表示をダブルクリックするとその出力の状態を反転させることができます。

現在値の表示

各軸の現在値を表示します。

フラグ・変数・ポジション変数のモニタ

各プログラムのフラグ・変数・ポジション変数のモニタを行うことができます。

プログラムの実行・停止

プログラムの実行状況のモニタを行うことができます。
 またプログラム No.を指定して、実行したり停止させたりすることができます。

アラームリセット

モニタ中にアラームが発生した時は、アラームリセットボタンが表示されます。
 アラームの原因を取り除き、アラームリセットボタンを押すことで、
 アラームをリセットし、モニタを再開することができます。

- [モニタ・プログラム実行]では、コントローラと通信を行います。
 お使いのパソコンと XA-A□コントローラ を通信ケーブルで接続して下さい。

【設定】

[オンライン]**[設定]－[オンライン]**

パソコンソフトをオンラインにします。

[オフライン]**[設定]－[オフライン]**

パソコンソフトをオフラインにします。

[オンライン機種設定]**[設定]－[オンライン機種設定]**

パソコンソフトで使用機種の変更をする際に、コントローラと通信し、使用機種変更に必要なパラメータ項目のみを使用機種に合わせて変更します。

使用機種の設定が正しくない場合、位置が正しく表示されません。
使用機種が間違いないかご確認の上、御使用下さい。

[オフライン機種設定]**[設定]－[オフライン機種設定]**

コントローラと通信せずに、パソコン上でのみ使用機種の変更を行います。

使用機種の設定が正しくない場合、位置の設定が正しくされません。
使用機種が間違いないかご確認の上、御使用下さい。

【ウィンドウ】

【重ねて表示】

[ウィンドウ]－[重ねて表示]

複数のプログラムウィンドウが表示されている場合、各ウィンドウを重ねて表示します。

【上下に並べて表示】

[ウィンドウ]－[上下に並べて表示]

複数のプログラムウィンドウが表示されている場合、各ウィンドウを上下に並べて表示します。

【左右に並べて表示】

[ウィンドウ]－[左右に並べて表示]

複数のプログラムウィンドウが表示されている場合、各ウィンドウを左右に並べて表示します。

【ヘルプ】

【目次】

[ヘルプ]－[目次]

ヘルプファイルの目次を表示します。

【バージョン情報】

[ヘルプ]－[バージョン情報]

ソフトのバージョン情報を表示します。

ツールバー

(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (13) (14) (15) (16) (17) (18)



(1)位置データ新規作成 : →[ファイル]－[新規作成]－[位置データ]

画面の位置データを初期化し、位置データを新規に作成します。

(2)位置データファイルを開く : →[ファイル]－[開く]－[位置データ]と同じ

ファイルに保存された位置データを読み込み、表示します。

(3)プログラムデータ新規作成 : →[ファイル]－[新規作成]－[プログラムデータ]

画面のプログラムデータを初期化し、プログラムデータを新規に作成します。

(4)プログラムデータファイルを開く : →[ファイル]－[開く]－[プログラムデータ]と同じ

ファイルに保存されたプログラムデータを読み込み、表示します。

(5)上書き保存 : →[ファイル]－[上書き保存]と同じ

ファイルに既に名前が付いているときは、位置データをファイルに上書き保存します。
ファイルに名前が付いていない場合は、名前を付けて保存してください。

(6)名前を付けて保存 : →[ファイル]－[名前を付けて保存]と同じ

ファイルに既に名前が付いているときは、位置データをファイルに上書き保存します。
ファイルに名前が付いていない場合は、名前を付けて保存してください。

(7)行の挿入 : →[編集]－[行の挿入]と同じ

アクティブな位置データ画面またはプログラム画面の表に行を挿入します。
行を挿入したい位置をクリックしてから実行して下さい。

(8)行の削除 : →[編集]－[行の削除]と同じ

アクティブな位置データ画面またはプログラム画面の表の行を削除します。
削除したい行を選択してから実行して下さい。

(9)コピー : →[編集]－[コピー]と同じ

コピーしたい行またはセルをクリックしてから実行して下さい。

(10)貼り付け : →[編集]－[貼り付け]と同じ

データを貼り付けたい位置を選択してから実行して下さい。

(11)位置データ読み込み : →[位置データ]－[読み込み]と同じ

コントローラから位置データを読み込み、表示します。

(12)プログラムデータ読み込み : →[プログラム]－[読み込み]と同じ

コントローラからプログラムデータを読み込みます。

(13)データチェック :

アクティブな位置データ画面またはプログラム画面のデータをチェックします。
チェックしたい画面をクリックし、画面を手前に表示してから実行して下さい。

(14)データ書込み : →[位置データ]－[書き込み]または

: →[プログラム]－[書き込み]と同じ

アクティブな位置データ画面またはプログラム画面のデータをコントローラに書込みます。
書込みたいデータの画面をクリックし、画面を手前に表示してから実行して下さい。

(15)データ照合 : →[位置データ]－[照合]または

: →[プログラム]－[照合]と同じ

アクティブな位置データ画面またはプログラム画面のデータをコントローラと照合します。
照合したいデータの画面をクリックし、画面を手前に表示してから実行して下さい。

(16)印刷 : →[ファイル]－[印刷]と同じ

画面に表示された位置データまたはプログラムデータの印刷をします。

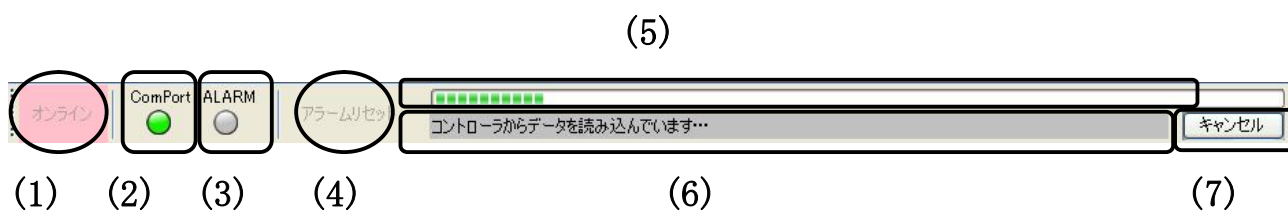
(17)モニタ／プログラム実行 : →[モニタ／プログラム実行]と同じ

外部 I/O や各軸の現在値、フラグ・変数・ポジション変数のモニタをします。
またプログラムの実行状況をモニタします。

(18)ティーチング :

位置データ画面を開き、ジョグティーチングの画面まで進みます。
通信ケーブルを接続し、通信できる状況で実行して下さい。

ステータス&リセットボタン



(1) オンライン／オフラインボタン

オンライン／オフラインの切替を行います。

初めて通信する際には、通信ポートのCOM番号がPCソフトの設定と一致しているか確認して下さい。詳細は「通信ポートの設定方法」(P.14)を参照ください。

(2) シリアルポートの状態表示

●ランプ色：白・・・シリアルポート(RS-232C)が閉じて、通信していない状態
(オフラインの状態です)

●ランプ色：緑・・・シリアルポート(RS-232C)がオープンし、通信している、または通信の準備ができているオンラインの状態

(3) アラームの状態表示

●ランプ色：白・・・通常の状態

●ランプ色：赤・・・アラームが発生した状態

(4) アラームリセットボタン

コントローラがアラームになった場合に、クリックするとアラームリセットをすることができます。

(5) 通信の進捗

通信の進捗状況をプログレスバーで表示します。

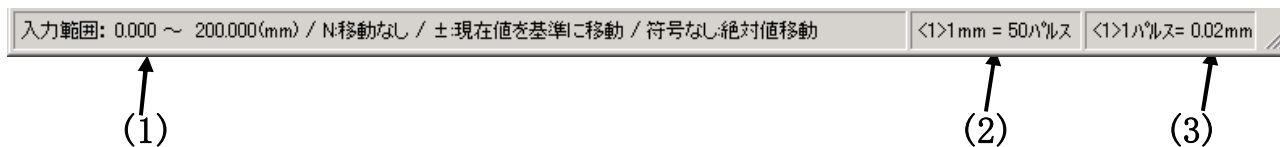
(6) 通信の状況

通信の状況を表示します。

(7) 通信処理のキャンセル

通信処理が長時間かかる処理の場合、キャンセルボタンが現れます。
ボタンをクリックすることにより処理をキャンセルすることができます。

ステータスバー



(1) アクチュエータ情報

位置データ入力の際に、入力したいセルをクリックすると、そのセルの入力範囲や入力項目の単位を表示します。

(2) 選択軸のアクチュエータの機種情報 1

選択している軸のアクチュエータが、1mm 移動する際に必要なパルス数を表示します。

(3) 選択軸のアクチュエータの機種情報 2

選択している軸のアクチュエータが、1パルスで何 mm 移動するかの換算値を表示します。

位置データの編集

位置データ画面では、位置データの編集を行います。（無効に設定されている軸の設定は非表示となり、編集できません。）

位置データは、ファイルから読み込んだりコントローラから読み込むことができます。また、ファイルに保存したり、コントローラに書き込むことができます。他にも画面に表示している位置データとの照合も行うことができます。

位置データの設定内容については、P.31 を参照して下さい。

パソコンソフトを起動直後は、下図のような位置データの表は表示されません。編集を行うには、下記の二つの方法があります。

(方法 A) メニューの**[位置データ]—[読み込み]**をクリックする

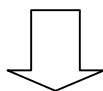
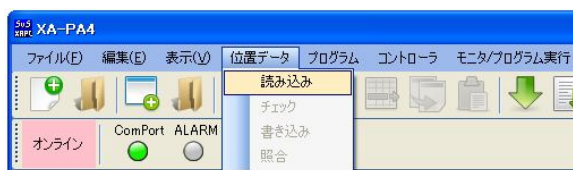
(方法 B) メニューの**[新規作成]—[位置データ]**をクリックする

コントローラと通信可能な状態であれば、**[位置データ]—[読み込み]**の方が簡単でわかりやすいので、こちらをお奨めします。

(方法 A) メニュー**[位置データ]—[読み込み]**をクリックする

ここでは例として位置 No.1～15 を指定してコントローラから読み込みます。

※コントローラと通信を行いますので、通信ケーブルを接続してから実行して下さい。



使用機種（未使用の軸は、非表示となります）

No.	使用機種			コメント
	1軸 XA-42H-300E 位置(mm)	2軸 XA-42L-200E 位置(mm)	3軸 XA-42H-300E 位置(mm)	
1	N	N	N	
2	N	N	N	
3	N	N	N	
4	N	N	N	
5	N	N	N	
6	N	N	N	
7	N	N	N	
8	N	N	N	
9	N	N	N	
10	N	N	N	
11	N	N	N	
12	N	N	N	
13	N	N	N	
14	N	N	N	
15	N	N	N	

コントローラと通信して、各軸のストロークや速度タイプなどの情報を読み込みむとともに、コントローラに設定されている位置のデータを表示します。

(方法 B) メニュー[新規作成]－[位置データ]をクリックする
メニュー[新規作成]－[位置データ]を実行すると以下の画面が表示されます。

<オンライン>

ここでオンラインを選択すると、コントローラと通信してストロークや速度タイプ等の情報を読み込みます。

また位置データは新規に作成するため、すべて「N」(移動しない) という設定になります。

<オフライン>

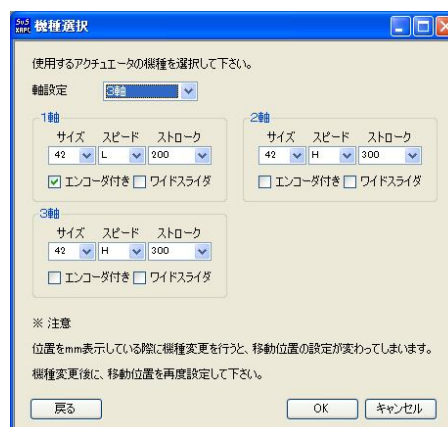
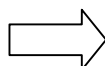
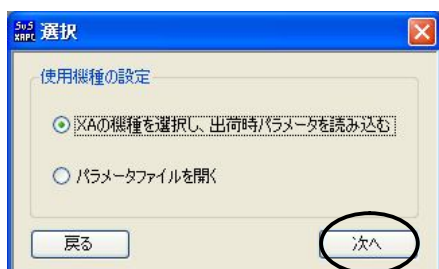
コントローラと通信できないような場合はこちらになります。オフラインを選択した場合は、

- (i) ストロークや速度タイプを選択する
- (i i) パラメータファイルを読み込む

のどちらかが必要になります。

ここでは (i) ストロークや速度タイプを選択する を例に説明します。

図のように選択する画面が表示されますので、ご使用の XA-A□コントローラの軸設定や速度タイプ・ストロークを選択して下さい。



ここで選択した使用機種が間違っていた場合、移動位置は正しく設定されませんので、編集を行う前に使用機種が正しく設定されているか、確認して下さい。



画面に表示される位置データは全て「N」(移動なし) となります。

No.	1軸 XA- 42L-200E			2軸 XA- 42H-300			3軸 XA- 42H-300			コメント
	位置(mm)	速度	ストローク	位置(mm)	速度	ストローク	位置(mm)	速度	ストローク	
1	N			N			N			
2	N			N			N			
3	N			N			N			
4	N			N			N			
5	N			N			N			
6	N			N			N			
7	N			N			N			
8	N			N			N			
9	N			N			N			
10	N			N			N			
11	N			N			N			
12	N			N			N			
13	N			N			N			
14	N			N			N			
15	N			N			N			

位置データについて

各位置 No.毎に移動位置（±の符号やNも含め）を設定してください。設定はパソコンソフトでカレントセルを移動させて、入力するセルを選択してから設定値を入力します。

※速度・加減速は位置データには設定しません。速度・加減速はプログラムにて設定します。

項目	設定内容 と 入力制限 など
移動位置 (位置)	<p>各位置 No の移動位置を mm 単位（またはパルス単位）で設定します。 （位置の単位はオプションで変更可） ただし移動位置の数値は、”±の符号”の設定によって意味が変わりますので、ご注意下さい。</p> <p>入力可能な設定値の範囲</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ mm 表示の時は 0 ～ ストローク値まで。 ・ パルス表示の時、設定値は 0 ～ 機種別設定最高値(パラメータ：STROKE で設定された値)まで。 <p>N：移動無し ±(符号付)：現在値よりプラスまたはマイナス方向へ移動 符号無し：原点を基準にした絶対位置へ移動（命令により少し違いがありますので、命令についても確認下さい）</p> <p>上記のように移動位置の数値の入力方法（符号の有無）によって動作が変わりますので、充分ご注意下さい。</p>
コメント	<p>各位置 No のコメントを入れたい時に入力してください。 入力するセルを選択後、キーボードで文字を入力するか、入力するセルを選択後、スペースキーを押すと編集が行えます。 入力文字数は最高で 20 文字です。 ※ コメントはコントローラ内に書き込まれません。そのため、コントローラから位置データを読み込んでも、画面には何も表示されません。 位置データをコントローラに書き込む前に一度ファイルに保存してから、コントローラに書き込むことをお勧めします。</p>

移動位置の修正入力機能について

移動位置のデータは、コントローラ内ではパルス数を基準として処理しています。

そのため mm 表示している際の位置入力時に、パルス数で割り切れない位置が入力された場合、パルス数で割り切れる位置を自動的に見つけだし、入力された位置に最も近い値に修正して入力します。

結果、キーボードから入力した値と少し違う値が入力されることとなりますが、パソコンソフトの不具合ではありませんので、ご了承下さい。

基本的には割り切れない場合のパルス数処理は四捨五入で行いますが、割り切れないパルス数が 0.5 パルスの場合に、取りうる位置(mm)へ切り上げるか、切り捨てるかをメニューの [表示]－[オプション]－[位置計算]で設定することができます。

初期設定は「切上げ」となっており、0.5 パルスは 1 パルスへと切上げられます。

JOGティーチング

JOGティーチング画面では、移動位置のティーチングを行うことができます。

ジョグ送りまたは定量（パルス）送りで任意の位置へ移動させ、その移動位置の値を表へ取り込みます。

ティーチング機能により移動位置の編集がより行いやすくなります。



各コマンドボタンについては、P.34 を参照して下さい。

移動位置のティーチング手順

①位置データの表示

ティーチングを開始するには、位置データをパソコンソフトに表示させます。

主な方法として、以下の二つがあります。

(方法 A) メニュー[位置データ]－[読み込み] (お奨め)

(方法 B) メニュー[新規作成]－[位置データ]

いずれかの方法で、位置データを画面に表示させます。

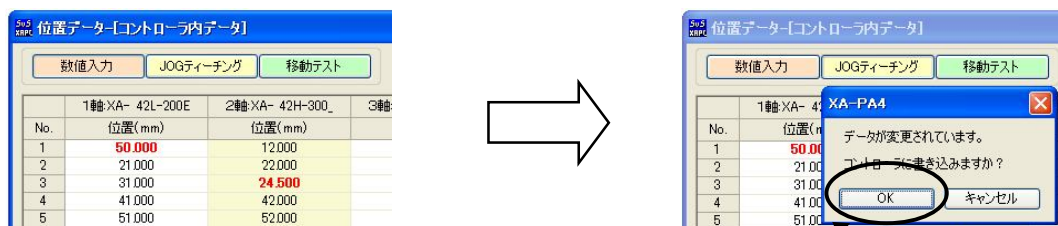
②ティーチング開始

ティーチングを開始するには、位置データ画面の [JOGティーチング] ボタンをクリックします。

原点復帰が未完了の場合は、原点復帰を行います。



この際、位置データの表に変更箇所（赤文字で表示されている）があると、コントローラへ書き込むか聞いてきます。変更箇所をコントローラへ反映するには、「OK」を選択してコントローラへ書き込みを行って下さい。



変更箇所ありの場合

③ジョグ・定寸送り・ダイレクトティーチング※1で位置を決める

ティーチング動作を選択し、各軸の前進・後退ボタンをクリックし、任意の位置を設定します。

XA-A□コントローラの軸がエンコーダ付きの場合、ダイレクトティーチングボタンを押し、モータの励磁をオフにして、ダイレクトティーチングができます※2。



※1 ダイレクトティーチングはエンコーダなしの軸ではできません。

※2 速度タイプが低速タイプ（L）の場合は、手で軸を動かすことはできません。
低速タイプ（L）の場合は、手動溝を回して行います。

④設定した位置の取り込み

位置が決まったら、表示されている現在値を取り込む位置 No.を選択します。

位置 No.を選択するには、取り込みたい位置 No.の行をクリックします。

位置 No.を選択後、**[位置取込]**ボタンをクリックすると、コントローラに値が書き込まれます。ティーチングが終了するまで移動と取り込みを繰り返します。

No.	1軸XA- 42L-200E 位置(mm)	2軸XA- 42H-300_ 位置(mm)	3軸XA- 42H-300_ 位置(mm)	コメント
1	50.000	12.000	13.000	
2	21.000	22.000	23.000	
3	31.000	24.500	33.000	
4	41.000	42.000	43.000	
5	51.000	52.000	53.000	
6	61.000	62.000	63.000	
7	71.000	72.000	73.000	

⑤移動テスト

移動させたい位置 No.を選択してから、**[移動]**ボタンをクリックします。

移動テストの移動では、通常下記の順番で各軸が移動します。

3軸（Z軸）の上昇 → 1軸・2軸（・4軸）の移動 → 3軸（Z軸）の下降

[Z軸保護無効]にチェックすると、全ての軸が同時に移動しますので、ご注意ください。

また移動速度を変更したい場合は、設定ボタンをクリック後、速度や加減速を設定して下さい。

。

各コマンドボタンの解説

◆[位置書込]ボタン

チェックをつけた軸の現在値を、選択した位置 No.の位置へ取り込みます。

ティーチングボタン

1～4軸のうち有効な軸を移動させることができます。

◆前進ボタン※

各軸のうち有効な軸をジョグまたは定寸送り（1パルス、10パルス、100パルス）で前進させます。

◆後退ボタン※

1～4軸のうち有効な軸をジョグまたは定寸送り（1パルス、10パルス、100パルス）で後退させます。

※ 前進・後退ボタンは激しく連打すると通信が止まってしまう可能性があります。激しい連打は行わないで下さい。

◆[ダイレクトティーチング]ボタンおよびモータの[ON]/[OFF]ボタン

1～4軸のうちエンコーダ付きの軸がある場合に表示されます。ダイレクトティーチングボタンを押すと、モータ励磁の ON/OFF ボタンが表示され、モータの励磁をオフにすることができます。

移動

◆[移動]ボタン

選択した位置 No.へ移動させます。移動させる軸を選択することも可能です。

◆[設定]ボタン

移動させる際の速度・加減速や3軸（Z軸）の待機位置の設定をします。

オプションボタンの解説

ティーチングをする際に、ジョグ送りか指定パルス送りかの動作設定します。

○JOG送り

ジョグ送りを行います。移動ボタンを押している間移動し、離すと停止します。

JOG送り速度

ティーチングを行うときに、移動速度の変更を行うことができます。移動させる前に上下ボタンで速度設定（%）を変更します。設定された速度の半分の速度で移動させたい場合は、50（%）に設定します。

○定寸送り（100パルス/10パルス/1パルス）

移動ボタンをクリックする度に、選択されているパルス分だけ移動します。

移動テスト

移動テストでは、位置を指定して **XA-A□コントローラ** を移動させることができます。その際に、選択移動・連続移動の2種類の移動が選べます。

◆選択移動

移動させたい任意の位置 No を移動させたい順に入力し、連続または1ヶ所ずつ移動させることができます。

移動させたい位置は15ヶ所まで入力できます。位置 No の入力範囲は、1～3000 です。



[移動]ボタン

移動を開始します。「連続移動」が選択されているときは、入力されている位置へ連続で移動します。「Step」が選択されているときは、入力されている順番に1ヶ所ずつ移動します。「くり返し」にチェックがない時は、入力された位置への移動が終わると停止します。「くり返し」にチェックが付いているときは、[停止]ボタンが押されるまで移動を続けます。

[一時停止]ボタン

移動を停止します。次に[移動]ボタンが押されたときは、入力された順番で次の位置へ移動します。

[停止]ボタン

移動を停止します。次に[移動]ボタンが押されたときは、最初に入力されている位置へ移動します。

移動方法

移動方法は連続または Step が選択できます。

「連続移動」では、入力した位置へ連続で移動させることができます。

「Step 移動」では入力した順番に1ヶ所ずつ移動させることができます。

[くり返し]

チェックがない場合、入力された位置への移動を終えると移動は終了し、XA は停止します。くり返して移動させたい場合は、チェックを付けてください。

[タイマー]

移動と移動の間に時間をおきたい場合は、チェックを付けて停止時間を 100msec 単位で入力して下さい。(例：「10」→1 秒間)

[全消去]ボタン

入力された移動位置を一括消去することができます。

◆連続移動

連続する複数の位置へ連続移動させることができます。（「連続」選択時）
また1ヶ所のみを選択し移動させることもできます。（「単移動」選択時）



[スタート位置 No]

連続移動で、一番始めに移動する位置を指定します。

[終了位置 No]

連続移動で、移動を終了する位置を指定します。

※ 位置 No の設定は、左右のボタンまたはスライダーを移動させて行って下さい。

[移動方法]

「連続」では、設定した移動位置へ連続で移動させることができます。

「単移動」ではある一つの位置へ移動させることができます。

※ 位置 No の設定は、左右のボタンまたはスライダーを移動させて行って下さい。

[タイマー]

連続移動で、移動と移動の間に時間をおきたい場合は、チェックを付けて停止時間を100msec 単位で入力して下さい。（例：「10」→1 秒間）

[くり返し]

チェックがない時は、設定した位置への移動が終了すると停止します。くり返し設定した位置への移動を行いたい時はチェックを付けて下さい。

[停止]ボタンが押されるまでくり返し移動を行います。

[移動]ボタン

設定した位置への移動を開始します。

「連続」が選択されていた場合、連続で設定された位置へ移動します。

「単移動」が選択されていた場合、設定された一つの位置へ移動します。

「くり返し」にチェックがない場合は、設定された位置への移動が終わると停止します。

チェックがある場合には、終了位置 No まで移動し終わると再びスタート位置 No へ移動し、[停止]ボタンが押されるまで繰り返し移動を行います。

[一時停止]ボタン

移動を停止します。次に[移動]ボタンが押されたときは、設定した順番で次の位置へ移動します。

[停止]ボタン

移動を停止します。次に[移動]ボタンが押されたときは、スタート位置 No の位置へ移動します。

その他共通する画面の説明

[原点復帰]ボタン

原点復帰を行います。

位置 No

XA が移動を完了した時、その位置 No. を表示します。(原点復帰後は、「HO」と表示されます)

各軸の現在値

XA が移動した時の現在値を表示します。

プログラム

XA-PA4ではプログラムを編集することができます。

編集したプログラムはコントローラへ書き込んだり、ファイルへ保存したりすることができます。またコントローラと照合を行ったり、印刷したりすることができます。

※プログラムについては、XA-A□コントローラ の取扱説明書を参照下さい。

プログラムの編集

プログラム編集する場合は、主に以下の2つの方法があります。

(方法 A) 現在書かれているプログラムを読み込んで修正する

メニューの[プログラム]—[読み込み]を選択し、クリックします
(またはツールボタンのプログラム読み込みボタンをクリックします)。
プログラム No. 選択画面が表示されますので、読み込むプログラム No. を選択して、[OK]ボタンをクリックします。
(プログラム読み込み中は他の画面をクリックしたりしないで下さい)



(方法 B) 新規に作成する

メニューの[ファイル]—[新規作成]—[プログラムデータ]を選択し、クリックします。
書き込みを行うプログラム No. によって作成可能なステップ数が異なります。ご注意ください。
(No. 1~No. 15 : 500 ステップ、No. 16~50 : 100 ステップ)

プログラムの表が表示されたところで、編集を行って下さい。

サブルーチン分割表示

サブルーチン分割表示にチェックを入れると、作成されたサブルーチンがメインのプログラムとは別のタブに表示されます。

● [サブルーチン追加] ボタン

指定した番号のサブルーチンを新しく作成します。

新しい行の追加

最終行を選択してから キーを押すと、最終行に新しい行が追加されます。



行の挿入

挿入したい行を選択してから下記操作をすると、任意の位置へ行の挿入ができます。

● ツールバー : [挿入] ボタン

● メニュー : [編集]—[行の挿入]

● ショットカットキー : +

行の削除

削除したい行を選択してから下記操作をすると、任意の行の削除ができます。

● ツールバー : [削除] ボタン

● メニュー : [編集]—[行の削除]

● ショットカットキー : +

行のコピー

コピーしたい行を選択してから下記操作をすると、任意の行のコピーができます。

- ツールバー：[コピー] ボタン
- メニュー：[編集]－[コピー]
- ショットカットキー：Ctrl + C

行の貼り付け

コピーしたデータを貼り付けたい行を選択してから下記操作をすると、行の貼り付けができます。

- ツールバー：[貼り付け] ボタン
- メニュー：[編集]－[貼り付け]
- ショットカットキー：Ctrl + V

プログラムチェック

作成したプログラムに間違いがないかチェックします。間違いがある場合は、その行数と内容を表示します。

- ツールバー：[データチェック] ボタン
- メニュー：[プログラム]－[チェック]

プログラムの書き込み

作成したプログラムをコントローラに書き込みます。

- ツールバー：[データ書き込み] ボタン
- メニュー：[プログラム]－[書き込み]

プログラムのファイル上書き保存

作成したプログラムを現在のファイルに上書き保存します。

- ツールバー：[上書き保存] ボタン
- メニュー：[ファイル]－[上書き保存]

プログラムのファイル保存（名前を付けて保存）

作成したプログラムをファイルに保存します。

プログラムにエラーがあった場合も、エラー表示後に保存するか聞いてくるので、保存することが可能です。

- ツールバー：[名前を付けて保存] ボタン
- メニュー：[ファイル]－[名前を付けて保存]

プログラム照合

画面のプログラムとコントローラ内の選択したプログラムの照合を行います。

- ツールバー：[データ照合] ボタン
- メニュー：[プログラム]－[照合]

プログラムの印刷

画面に表示されているプログラムを印刷します。

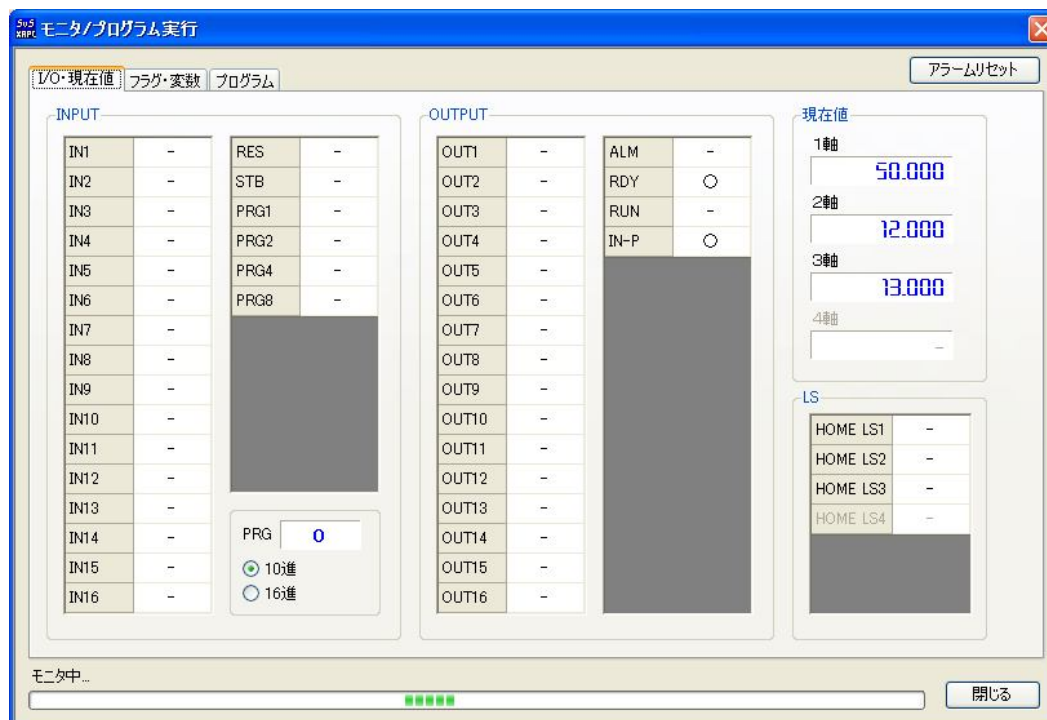
プログラムにエラーがあった場合も、エラー表示後に印刷するか聞いてくるので、印刷することが可能です。

- ツールバー：[印刷] ボタン
- メニュー：[ファイル]－[印刷]

モニタ・プログラム実行

メニューの【モニタ/プログラム実行】をクリックすると、モニタウィンドウが表示されます。モニタウィンドウでは、入出力の状態や現在値の確認をしたり、出力の状態を変更したりすることができます。

またタブで画面を切り替え、フラグ・変数・ポジション変数のモニタもできます。その他にもプログラム動作状況をモニタしながら、プログラムの実行・停止をさせる事も可能です。



I/O・現在値

モニタを開始後、INPUTでは入力、OUTPUTでは出力の状態を表示します。状態は以下のように表示されます。

— : OFF / ○ : ON

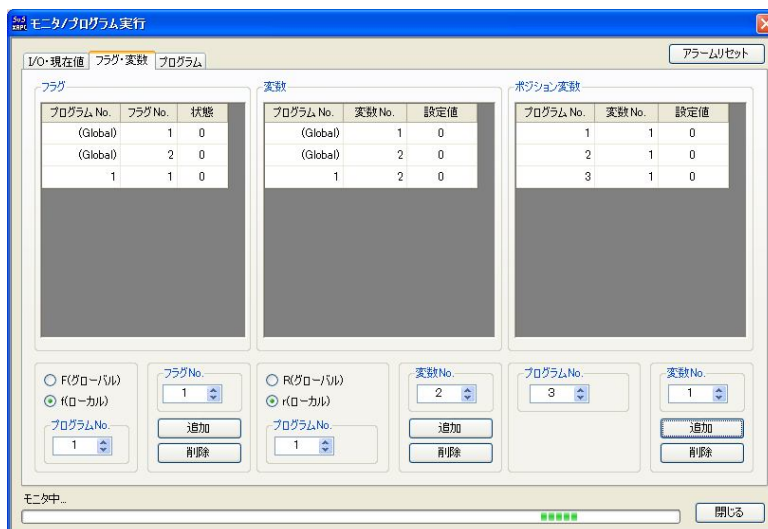
また各軸の現在値を表示します。

出力の状態を変更する

モニタ中に、出力の表示をダブルクリックすることにより、状態を反転することができます。

フラグ / 変数

フラグ・変数・ポジション変数のモニタができます。



モニタをしたいフラグや変数などを[追加]ボタンで登録します。
また一度登録した項目は、一度画面を閉じても保存されており、次回にモニタ画面を開いた時も登録した項目が表示されます。

プログラムの実行・停止

モニタ・プログラム実行画面のプログラムタブをクリックすると、実行中のプログラムのモニタしたり、プログラムNo.を指定して実行・停止することができます。

モニタ・プログラム実行画面を開くには、メニューの[モニタ・プログラム実行]をクリックし、モニタ・プログラム実行画面のプログラムタブをクリックします

プログラムの実行

画面左上の、表中の任意のプログラムNo.を選択します。

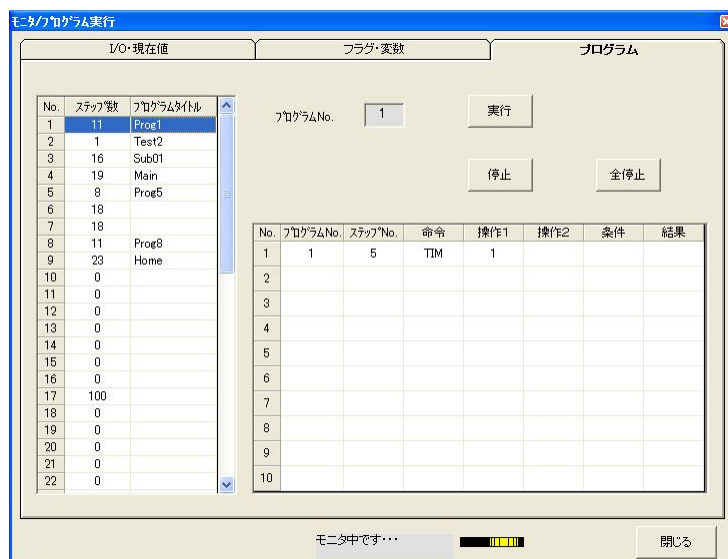
選択後、[実行]ボタンをクリックします。

プログラムの停止

画面下側の表中に表示されている現在動作中のプログラムを選択し、[停止]ボタンをクリックすると、プログラムを1つずつ停止させることができます。

プログラムの全停止

[全停止]ボタンをクリックすると、現在動作中のプログラムを全て停止させることができます。



設定

メニューの**[設定]**では、使用機種の設定変更などを行うことができます。

[オンライン機種変更]では、ストローク等の変更およびそれらに伴うパラメータの変更を簡単に行うことができます。

またより細かな設定を行う必要がある場合は、メニューの**[表示]—[パラメータ]**でパラメータ画面を開き、パラメータの変更を行うことができます。

※パラメータは、機種別に適正な値を設定していますので、基本的には変更しないで下さい。変更されると、正常に動作しなくなる可能性があります。

オンライン機種変更

使用機種の変更や、使用する軸の設定する際に使用します。

この機能を使用すると、使用する機種を選択するだけで、必要なパラメータ項目に選択した使用機種に合わせて適正な値を設定してくれます。

変更手順

- ①メニューの**[設定]—[オンライン機種変更]**をクリックします。
- ②軸設定および各軸のストローク・速度タイプを選択します。
- ③**[変更および書き込み]**ボタンをクリックします。
(書き込み中は、外部入力信号による移動は行うことができません。)

- ④「書き込みが完了しました」とメッセージが表示されたところで終了です。

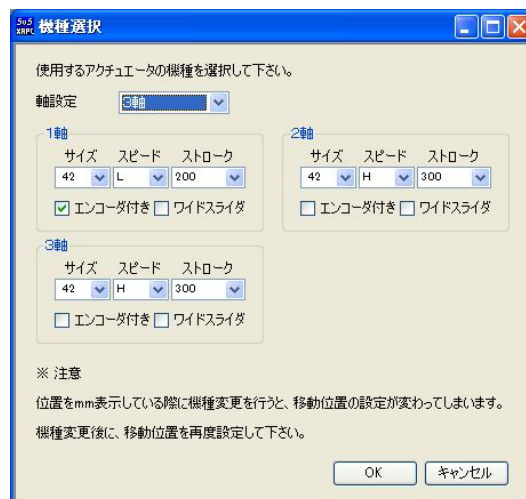
※ **[オンライン機種変更]**ではコントローラと通信を行いますので、通信ケーブルを接続した状態で行って下さい。

オフライン機種変更

XA-A□コントローラと接続せずに、オフラインの状態で使用する場合の軸設定や、各軸のストロークや速度のタイプを設定する際に使用します。

変更手順

- ①メニューの**[設定]—[オフライン機種変更]**をクリックします。
- ②軸設定および各軸のストロークや速度タイプを選択します。
- ③**[OK]**ボタンをクリックします。



パラメータ

パラメータ画面でのパラメータ編集は、細かな設定を行いたい場合に行います。パラメータウィンドウにて、パラメータの各項目を表示して、コントローラからパラメータを読み込んだり、コントローラへ書き込んだり、データの照合を行うことができます。

※パラメータは、機種別に適正な値を設定していますので、**基本的には変更しないで下さい。**変更されると、正常に動作しなくなる可能性があります。

使用機種の変更とそれに伴うパラメータの変更は、[オンライン機種変更]で行うことをお勧めします。

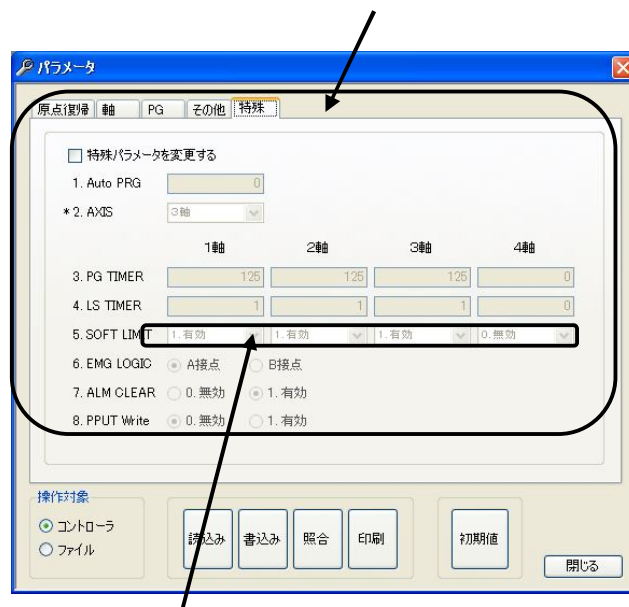
メニューの[表示]－[パラメータ]をクリックすると、パラメータウィンドウが表示されます。各パラメータの詳細については、XA-A□コントローラ の取扱説明書を参照して下さい。

テキストボックス



各コマンドボタン (P. 44 参照)

特殊パラメータについて (P.44 参照)



コンボボックス (機能選択の箇所)

パラメータの編集

テキストボックスへは、キーボードから値を入力して下さい。

コンボボックスになっている箇所は、ボタンをクリックするとリストが表示されますので、希望する項目をクリックして選択して下さい。

< 注意事項 >

項目名のはじめに*印がついている項目は、オンライン機種変更を行った際に、自動的に設定値が変更される項目です。*印のついた項目を詳細設定にて変更した後で、オンライン機種変更を行った際には、再度パラメータ画面で設定値をご確認下さい。

各コマンドボタンの解説

◆コントローラ

[読み込み]ボタン

コントローラからパラメータを読み込み表示します。

[書き込み]ボタン

画面に表示しているパラメータをコントローラへ書き込みます。
書き込み中は、外部入力信号による移動は行うことができません。

[照合]ボタン

表示しているパラメータとコントローラ内のパラメータを照合し、結果を表示します。

[印刷]ボタン

画面に表示しているパラメータを印刷します。

◆ファイル

[開く]ボタン

ファイル保存されたパラメータを読み込み、画面に表示します。

[保存]ボタン

画面に表示しているパラメータを、ファイルに名前を付けて保存します。

[照合]ボタン

画面に表示しているパラメータと、ファイルに保存されたパラメータを照合し、結果を表示します。

[印刷]ボタン

ファイル保存されたパラメータを印刷します。

◆ E t c

[初期値]ボタン

パラメータの設定を出荷時の値に戻したいときに使用します。
使用する機種を選択し、**[OK]**ボタンをクリックすると、出荷時の値が入力されますので、コントローラへ書き込んで下さい。

特殊パラメータについて

特殊パラメータは、通常の使用に於いて、値を変更する必要はありませんので、値を変更しないで下さい。何らかの理由によって変更される場合は、「特殊パラメータを変更する」にチェックを付けて、値の変更を行って下さい。

< 注意事項 >

全軸が接続されていない状況で、軸設定(Axis)に未接続の軸を含む設定値を書き込んでしまうと、次の電源投入時から軸接続エラーとなってしまいます。このような場合には、軸を接続するか、またはコントローラのパラメータを初期化する必要があります。
何度電源を再投入しても軸接続エラーとなってしまう場合は、弊社までお問合せ下さい。

アラーム

アラームには、MA I Nアラームと各軸アラーム、通信エラーの3つがあります。

■ ■ アラームの内容 ■ ■

MA I Nアラーム

コントローラ側のアラーム表示で各軸の軸ALM表示が点灯していない場合はMA I Nアラームです。

MA I Nアラームは、下表のような内容で発生します。

「リセット」の項目が「可」のアラームは、PCソフトの「アラームリセット」ボタンにより復帰が行えます。

「原点復帰」の項目が「要」のアラームはアラームからの復帰後、原点復帰が必要ですが、「不要」のアラームは、原点復帰は必要ありません。

Error No.	エラー	内 容	リセット	原点復帰
1	1 軸内部接続エラー	電源投入時、各軸からの信号が入力されなかった場合、軸未接続と判定し、エラーが発生します。	不可	—
2	2 軸内部接続エラー			
3	3 軸内部接続エラー			
4	4 軸内部接続エラー			
5	移動量設定エラー	設定された移動位置が、ストローク長よりも大きい場合に発生します。 移動方法設定を「現在値を基準」に設定し、0より小さい場合または、ストローク長より大きい場合に発生します。	可	不要
6	速度設定エラー	速度設定が設定可能範囲でない場合。	可	不要
7	加減速設定エラー	加減速が10~2000の範囲でない場合。	可	不要
8	数値設定エラー	データの設定値が正しくない箇所がある場合。	可	不要

9	未使用		—	—
A	通信エラー	コマンド、数値、データ長、オーバーラン、パリティ、フレーミングなどの通信エラー。	可	不要
B	未使用		—	—
C	連続ポイント数 オーバーエラー	パス動作・円弧動作・円動作で、通過点数が2000以上になった場合に発生します。	可	不要
D	プログラムエラー	指定のプログラムのデータに正しくない箇所がある場合に発生します。	可	不要
E	Flash Memory 書き込みエラー	位置データやパラメータの書き込みを行った際、書き込みできなかったり、照合エラーが起こった場合に発生します。	不可	—
F	非常停止	①ジョグボックスのEMG STOPがONした場合。 ②外部入出力の非常停止入力ONした場合。	可	要

各軸エラー

コントローラ側の軸 ALM 表示が点灯している場合は、点灯している軸でエラーが発生しています。

各軸エラーは、下表のような内容で発生します。

(注) 表は1軸目のアラームの場合です。

Error No.	エラー	内容	リセット	原点復帰
1	内部通信エラー	コントローラ内部の通信エラーで発生します。	不可	—
2	原点LS ONエラー	位置決め動作後、原点LSがONした場合に発生します。 (動作異常と判定)	可	要
3	原点復帰エラー	原点復帰動作にて、原点LSが一定のパルス数を出力してもONしない場合、またはONからOFFしない場合に発生します。 原点LSの故障、配線の断線などが考えられます。	可	要

4	偏差オーバーエラー (エンコーダ使用の場合のみ)	動作指令と、現在位置を比較して、その差が設定値以上になった時にアラームとなります。	可	要
5	移動指令値設定エラー	位置データに設定された移動位置がストローク長よりも大きい場合に発生します。 移動方法設定を「現在値を基準」に設定し、0より小さいまたは、ストローク長より大きい場合に発生します。	可	要
6	速度設定エラー	速度設定が設定可能範囲でない場合に発生。	可	不要
7	加速度設定エラー	加減速が 10～2000 の範囲でない場合に発生。	可	不要
8	数値設定エラー	データの設定値が正しくない箇所がある場合。	可	不要
9	ヒューズ切れエラー	ヒューズが切れている場合に発生。	不可	—

通信エラー

下記のような「不明な通信エラー」が発生した場合はケーブル及びコントローラに異常が発生した可能性が考えられます。

再度、同じ操作を行って同様のエラーが発生した場合は、お手数ですが、エラー画面の内容をメモして頂き、お問い合わせ頂ければと思います。



XA-PA4に関するお問い合わせ

XA-PA4の不具合や不明点に関するお問い合わせは、電子メールにて以下のアドレス宛に
御願致します。

sus-sales@sus.co.jp