

8. トラブルシューティング

1. 動かない。

原因 1	コントローラに電源が入っていますか？ (電源投入時、IN P 表示が点灯していますか？)
対処	電源電圧および容量を確認し、電源を接続、投入して下さい。 手動用 : 付属の AC アダプタの接続と、電源スイッチの ON を確認して下さい。(5 . 1 を参照ください) 自動機用 : 付属の電源ケーブルの接続を確認して下さい。 (5 . 2 を参照ください)

原因 2	モータ・センサケーブルが接続されていますか？
対処	側面のカバーを外し、コントローラとモータ・センサケーブルの接続を確認してください。

原因 3	ノイズにより誤動作した可能性があります。
対処	接地線の処理を確認してください。(7 . 4 を参照ください)

原因 4	コントローラ内メモリ異常の可能性あります。
対処	電源を再投入しても、現象が変わらない場合はコントローラの故障とされます。弊社へご連絡下さい。

原因 5	RUN・SOL コネクタが接続されていますか？(手動用)
対処	側面のカバーを外し、付属の RUN・SOL コネクタの接続を確認してください。(11 . 2 . 2 を参照ください)

原因 6	外部入出力ケーブルが接続されていますか？(自動機用)
対処	側面のカバーを外し、付属の外部入出力ケーブルの接続を確認してください。(7 . 5 を参照ください)

原因 7	動作指令<RUN>入力が OFF になっていませんか？(自動機用)
対処	動作指令<RUN>入力が OFF している間は、動作しません。 動作指令<RUN>入力を確認して下さい。(7 . 6 . 2 を参照ください)

原因 8	整列停止<PAUSE>入力が ON になっていませんか？(自動機用)
対処	整列停止<PAUSE>が ON している間は、動作しません。 整列停止<PAUSE>入力を確認して下さい。(7 . 6 . 8 を参照ください)

2. 振動が異常。(安定しない)

原因 1	電源電圧、容量が不足していませんか？
対処	電源電圧および容量を確認し、適正な電源をご用意ください。 (6 . 4 を参照ください)

原因 2	モータ・センサケーブルの接触不良の可能性があります。
対処	側面のカバーを外し、コネクタのピン抜け等がないか、確認してください。(1 1 . 2 . 1 を参照ください)

3. ワークが進まない。

原因 1	ボウル固定ネジが緩んでいませんか？
対処	ボウル固定ネジを増し締めしてください。

原因 2	直進レールの各取付ネジが緩んでいませんか？
対処	直進レールの各取付ネジを増し締めしてください。

原因 3	ボウル内部や直進レールに、汚れや異物の付着がありませんか？
対処	汚れを確認し、清掃を行ってください。(6 . 1 . 3 を参照ください)

原因 4	過負荷により脱調した可能性があります。
対処	ボウルや直進レールに過負荷となる原因(ワークの噛み込み、周辺機器との干渉等)を取り除いてください。

原因 5	パラメータが適正でない可能性があります。
対処	パラメータを変更された場合は弊社出荷時の初期値に戻して確認してください。

4. レール上のワークが一杯になっても振動が停止しない。

原因 1	レールワーク検出センサがワーク有を検知できていますか？
対処	レールワーク検出センサのON・OFFを確認し、位置を調整して下さい。(6 . 3 . 2 を参照ください)

原因 2	切り出し確認センサのランプがOFFしていますか？(手動用)
対処	切り出し確認センサのランプのON・OFFを確認し、シェードの位置を調整して下さい。(6 . 3 . 4 を参照ください)

原因 3	連続運転<CONT>がONになっていませんか？(自動機用)
対処	連続運転<CONT>がONしている間は、停止しません。 連続運転<CONT>入力を確認して下さい。(7 . 6 . 9 を参照ください)

5. ワークを切り出しても送り振動をしない。(手動用)

原因 1	切り出し確認センサのランプが切り出し時にONしていますか？
対処	切り出し確認センサのランプのON・OFFを確認し、シェードの位置を調整して下さい。(6.3.4を参照ください)

6. レール上のワークが一杯になっても切り出し動作をしない。(自動機用)

原因 1	ソレノイドバルブにエアが供給されていますか？
対処	ホ - スの接続を確認し、適正なエアを用意して下さい。 (5.2を参照ください)

原因 2	RUN・SOLコネクタが接続されていますか？
対処	側面のカバーを外し、付属のRUN・SOLコネクタの接続を確認してください。(11.2.2を参照ください)

原因 3	先端ワーク検出センサがワーク無し(OFF)を検知できていますか？
対処	先端ワーク検出センサのON・OFFを確認し、位置を調整して下さい。 (6.3.8を参照ください)

原因 4	整列停止<PAUSE>入力がONになっていませんか？
対処	整列停止<PAUSE>がONしている間は、動作しません。 整列停止<PAUSE>入力を確認して下さい。(7.6.8を参照ください)

7. 何度も切り出しをする。(自動機用)

原因 1	先端ワーク検出センサがワーク有り(ON)を検知できていますか？
対処	先端ワーク検出センサのON・OFFを確認し、エスケープユニットや先端ワーク検出センサの位置を調整して下さい。 (6.3.7, 6.3.8を参照ください)

8. エスケープからワークを取り出しても動作しない。(自動機用)

原因 1	先端ワーク検出センサがワーク無し(OFF)を検知できていますか？
対処	先端ワーク検出センサのON・OFFを確認し、位置を調整して下さい。 (6.3.8を参照ください)

原因 2	整列停止<PAUSE>入力がONになっていませんか？
対処	整列停止<PAUSE>がONしている間は、動作しません。 整列停止<PAUSE>入力を確認して下さい。(7.6.8を参照ください)