

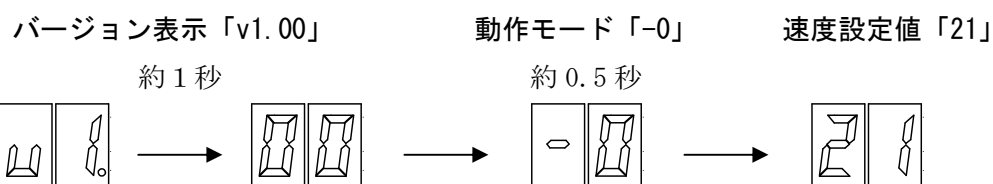
6. トラブルシューティング

動作しない、動作するが以前と動きが違う等、異常が見られる時は、以下項目のチェックをお願いします。

弊社へお問い合わせいただく場合は下表の項目をご確認の上、症状とともにご連絡をお願いします。

| No. | 項目 | 内容例 |
|-----|--------------|----------------------|
| 1 | ベルト幅 | 20, 50 |
| 2 | 機長 | 300～2000mm(100mm 刻み) |
| 3 | ワークの形状・寸法 | 縦 x 横 x 高さ (mm) |
| 4 | ワークの質量 | 実際に搬送している重量 ○○kg |
| 5 | 設定速度 | 2～21(m/min) |
| 6 | 異常の様子 | できるだけ具体的に。 |
| 7 | コントローラのバージョン | v1.00 |

電源投入時に次のようにバージョンを表示します。



1. まったく動かない。

| | |
|-----|--|
| 要因1 | コントローラに電源が入っていますか？ |
| 対処 | コントローラ前面のデジタル表示が点灯していれば電源は入っています。電源が供給されているのに、デジタル表示が点灯していない場合は、内部のヒューズが破断している可能性があります。弊社までご連絡ください。 |
| 要因2 | 切替スイッチは左端か右端の位置にありますか。 |
| 対処 | このスイッチは左端か右端になっていないとベルトは動きません。スイッチの状態を確認してください。 |
| 要因3 | 外部信号から動作しない。 |
| 対処 | <ul style="list-style-type: none"> 切替スイッチは中央位置にありますか？ 外部入力の仕様はありますか？ 5.5.1を参照ください。 入力端子台への配線は正しく接続されていますか？ 配線剥き長さ9～10mmです、短いと接触不良になります。 |

2. 動作するが、スムーズでない。

| | |
|------|--|
| 要因 1 | 電源容量不足の可能性があります。 |
| 対処 | 電源容量はDC 24Vで1Aが必要です。 弊社ACアダプタを使用されていない場合は、電源容量をご確認ください。 |

| | |
|------|---|
| 要因 2 | ご使用の搬送重量が仕様値を超えている可能性があります。 |
| 対処 | 可搬質量は1kg（速度8m/min以下の時は1.8kg）です。 搬送荷重を軽くしてください。 |

| | |
|------|---|
| 要因 3 | 電源ケーブルや、モータケーブルの接続をご確認ください。 |
| 対処 | 電源コネクタの接続状態、モータケーブルのコネクタ接続状態などをご確認ください。 各コネクタを一度抜き、再度差し直しを試みてください。 接触不良の可能性があります。 |

| | |
|------|--|
| 要因 4 | ベルトの動作系や回転系のどこかに過負荷が掛かっている |
| 対処 | 可動部に何らかの過負荷がかかっています。ベルトの状態や回転する部品等の動きが硬くなっていないか調べ過負荷の原因を取り除いてください。 |

| | |
|------|--|
| 要因 5 | ステッピングモータが脱調している。 |
| 対処 | 何らかの過負荷によりステッピングモータが脱調している可能性があります。 ・過負荷の原因を調べ取り除いてください。 ・一旦、切替スイッチを中央にして電源を切り、再度電源を入れて運転してみてください。 |

改版履歴

| 版 | 年 月 日 | 内 容 | 変更ページ |
|-----|-----------|-----------------------------------|---------------------|
| 1.0 | '14/12/01 | 第1版 制定 | |
| 1.1 | '16/01/27 | ベルト交換前にケーブルを外す 注意喚起追加 | 4-6 |
| 1.2 | '16/09/05 | ベルトを引っ張る場合、ケーブルを外す 注意喚起追加 | 1-2 4-2 |
| 1.3 | '17/06/30 | フラットタイプを追加。 | 全項目 |
| 1.4 | '17/12/18 | 20mm幅のフラットタイプを追加。 低速時の可搬荷重を変更。 | 4-4、4-5 4-9、4-10 |