

5. トラブルシューティング

動作できない、脱調するなどのトラブルが発生した場合は、下表の内容を順次確認してください。

導入時のトラブルでは、先ず配線に誤りが無いことをご確認をお願いします。

1. 電源投入時の異常

原因	対処
POWER 表示点灯しない	電源投入時に、POWER 表示が点灯していなければ内部の故障です。 ⇒ 修理が必要です
C・UP 表示点滅しない	電源投入時に、C・UP 表示が3回点滅しなければ内部の故障です。 ⇒ 修理が必要です

2. 動作できない

原因	対処
アクチュエータの 取り付けネジが長すぎる	取り付けネジが長すぎると、本体内部部品と干渉します。 XA 28 : M3 ねじ込み長さ 5 mm以下 XA 35 : M4 ねじ込み長さ 5 mm以下 XA 20 : M4 ねじ込み長さ 3 mm以下 XA 42 : M4 ねじ込み長さ 7.5 mm以下 XA 50 : M4 ねじ込み長さ 5 mm以下
電源容量の不足	電源はDC 24V 2Aをご用意下さい。
自起動周波数が高すぎる	自起動周波数は 1,000pps です。 この値を超えると、起動時に脱調し動作出来ません。 自起動周波数を下げて (200pps 程度) ご確認ください。 4. 4. 1パルス入力の詳細 (1) を参照ください。
パルス入力の条件が 合っていない	パルス入力のタイミングをご確認ください。 4. 4. 1パルス入力の詳細 (2) を参照ください。
入力パルス方式が 合っていない	入力パルス方式をご確認の上、本コントローラの設定を行ってください。 4. 5入力パルス方式の設定を参照ください。
入力信号の電圧が 合っていない	入力信号の電圧をご確認の上、本コントローラの設定を行ってください。 4. 6入力信号電圧の設定を参照ください。

3. 位置ズレする

原因	対処
パルス周波数が高すぎる	最高周波数は 10,000pps です。 この値を超えると、脱調します。 4. 4. 1パルス入力の詳細(1) を参照ください。
加速時間が短すぎる	最小加減速時間は 100msec です。 加減速時間を、200msec 以上にしてご確認ください。 4. 4. 1パルス入力の詳細(1) を参照ください。
加減速が滑らかでない	加速時(減速時)のパルス増分(減分)が大きすぎると追従できずに脱調します。 加減速時間を大きくし、速度を下げてください。
パルスのデューティが 50%でない	デューティを 50%にしてください。 パルス幅固定の場合は、40 μ sec \sim 50 μ sec です。 4. 4. 1パルス入力の詳細(1) を参照ください。
アクチュエータの摺動抵抗が変化した	アクチュエータの摺動抵抗が大きくなることで脱調する場合があります。 アクチュエータのメンテナンス等の、ご確認をお願いします。